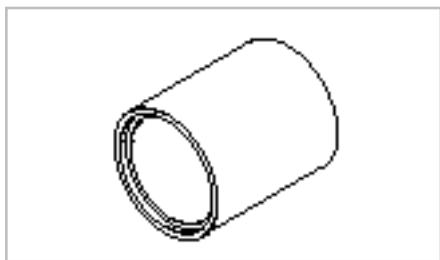
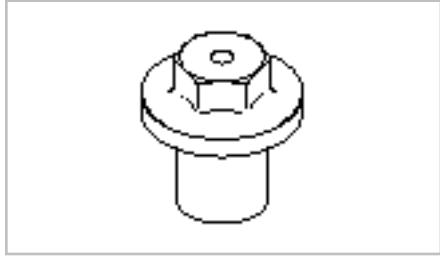
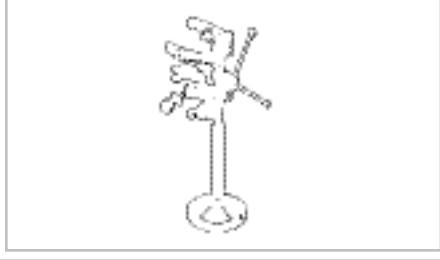


专用工具

工具(编号和名称)	图例	用途
09216-21100 固定衬套拆卸和安装工具		拆卸&安装下悬臂的衬套(G)
09214-32000 固定衬套拆卸和安装工具		拆卸&安装下悬臂的衬套(G)
09529-21000 纵臂衬套拆卸工具和安装工具		拆卸&安装纵臂的衬套
09546-26000 支柱弹簧压缩器		螺旋弹簧的压缩

故障检修

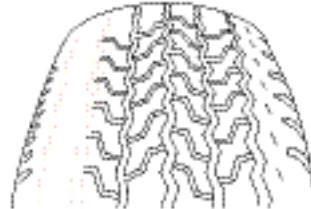
故障症状	可能原因	参考页
转向困难	前轮定位不当 下摆臂球头的转动阻力过大 轮胎破损 没有动力辅助	SS - 39 - - -
方向制动盘回位不良	前轮定位不当	SS - 39
乘车感不良	前轮定位不当 减振器损坏 稳定装置损坏或磨损 螺旋弹簧损坏或磨损 下摆臂衬套磨损	SS - 39 SS - 7,22 SS - 17,36 SS - 9 SS - 14
轮胎磨损异常	前轮定位不当 减振器磨损	SS - 39 SS - 7,22
车辆偏移	前轮定位不当 下臂球节转动阻力不良 下臂衬套松动或磨损	SS - 39 - SS - 14
车辆跑偏	前轮定位不当 下摆臂球头的转动阻力过大 螺旋弹簧损坏或磨损 下摆臂弯曲 轮胎充气压力不当	SS - 39 - SS - 9,25 SS - 13 -
方向制动盘摆振	前轮定位不当 下摆臂球头的转动阻力过大 稳定装置损坏或磨损 下摆臂衬套磨损 减振器磨损 螺旋弹簧损坏或磨损 前轮定位不当	SS - 39 - SS - 17 SS - 14 SS - 7 SS - 9 -
下垂	螺旋弹簧损坏或磨损 减振器故障	SS - 9,25 SS - 7,22

车轮和轮胎诊断

胎面中央磨损

两个一个胎肩磨损

一个胎肩磨损



- 因轮胎充气过量,中央胎面下至组构。
- 缺乏转动
- 驱动轮前束过大
- 主动轮的加速度过大

- 冲气不足的轮胎
- 磨损悬架部件
- 过大的转向速度
- 缺乏转动

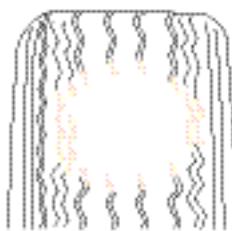
- 前束调整超出标准值
- 车轮外倾角不符标准
- 支柱损坏
- 下摆臂损坏

车轮和轮胎诊断

部分磨损

车轮边缘有羽毛边

磨耗痕迹



- 由制动鼓毛刺导致的。

- 前束调整超出标准值
- 横拉杆损坏或磨损
- 转向节损坏

- 非主动轮上的前束过大
- 缺乏转动

标准

项目	标准			
前 悬 架	型号	麦弗逊柱式		
	减振器类型			
	行程 mm (in)	充气式 160.7(6.33)		
	识别色	红色		
	螺旋弹簧	GSL2.0 M/T DSL2.0 M/T	GSL2.0,GSL2.7 A/T DSL2.0 A/T	
	[2WD] 内径 mm (in)			
	外径 mm (in)	Ø137.6(5.42) Ø166.5±1.5 (6.55±0.059)	Ø137.6(5.42) Ø166.5±1.5(6.55±0.059)	Ø137.5(5.41) Ø166.5±1.5 (6.55±0.059)
	荷载比率Kgf/mm	3.1±0.15 325.8(12.83)	3.1±0.15 332.3(13.08)	3.1±0.15 338.7(13.34)
	自由高度mm (in)	黃	綠色	橙色
	识别色			

[4WD]			
内径 mm (in)			
外径 mm (in)			
荷载比 率Kgf/ mm	Ø137.5(5.41) Ø166.5±1.5 (6.55±0.059) 3.2±0.16 328.1(12.92) 黄色-黄色	Ø137.4(5.41) Ø166.6±1.5(6.55±0.059) 3.2±0.16 334.3(13.16) 绿色-绿色	Ø137.4(5.41) Ø166.7±1.5 (6.56±0.059) 3.2±0.16 340.6(13.41) 橙色-橙色
自由高 度mm (in.)识 别识别 色			
型号	双重连接		
减振器 类型			
行程 mm (in)	充气式 191.0(7.52) 白色		
螺旋弹 簧	2WD	4WD	
后悬架			
内径 mm (in)			
外径 mm (in)			
荷载比 率Kgf/ mm	Ø100(3.94) Ø170(6.69) 2.8±0.14	Ø100(3.94) Ø170(6.69) 2.9±0.15	
测量范 围	154.3~300.8(6.08~11.84)	156.6~301.5(6.17~11.87)	
比率	356.5(14.03) 黄	360.1(14.17) 白	

mm (in) 自由高 度mm (in) 识别色				
车轮定位	前		后	
车轮和轮胎	尺寸 前束 mm (in)			
	车轮外 倾角			
	主端子 后倾角	P215/65R16 0±2(0.079) 0°±30'	P235/60R16 0±2(0.079) 0°±30'	P215/65R16 4.6+3,-1 -0°55'±30'
	(到搭 铁)			
	主端子 后倾角	3°36'±30'	3°36'±30'	-
	(到车 体)	3°52'	3°52'	-
	主端子 内倾角	12°46'±30' -9.73(0.383) 0±3(0.118)	12°46'±30' -10.41(0.410) 0±3(0.118)	-
	主端子 偏置 mm (in.)			1~7 (0.039~0.275)
	侧滑量 mm (in)			
	车轮 尺寸	铝制车轮		
mm (in)	跳动量	6.5JX16		
		径向:0 。 (0.01),横向:0.3(0.1)		

轮胎尺寸	
充气压力kg/cm ² (psi)	P215/65R16,P235/60R16 2.1±0.07(30+1.0)

规定扭矩

项目	Nm	Kgf·m	lbf·ft
前悬架			
车轮螺母	90-110	9~11	66.4~81.2
支撑杆上安装螺母	45~60	4.5~6	33.2~44.3
支撑杆下安装螺母	140 - 160	14~16	103.3~118.0
支撑杆安装自锁螺母	60~70	6~7	44.3~51.6
轮速传感器配线固定螺栓	7~11	0.7~1.1	5.2~8.1
下摆臂安装螺母	80~90	8~9	59.0~66.4
下臂端子衬套(A)固定螺栓	100-120	1.0 - 1.2	73.8~88.5
下臂端子衬套(G)固定螺栓	140 - 160	14~16	103.3~118.0
下摆臂球头固定螺栓	100-120	1.0 - 1.2	73.8~88.5
稳定杆支架固定螺栓	45~55	45~55	33.2~40.6
稳定连杆螺母	100-120	1.0 - 1.2	73.8~88.5
横拉杆球头安装螺母	45~60	4.5~6	33.2~44.3
横拉杆前束调整螺母	50 - 60	5~6	36.9~44.3
稳定连杆螺母	100-120	1.0 - 1.2	73.8~88.5
后悬架	90~100	9~11	66.4~81.2
车轮螺母	30~40	3~4	22.1~29.5
支撑杆上安装螺母	140 - 160	14~16	103.3~118.0
支撑杆下安装螺母	40-55	4~5.5	29.5~40.6
支撑杆安装自锁螺母	7~11	0.7~1.1	5.2~8.1
轮速传感器配线固定螺栓	45~55	45~55	33.2~40.6
稳定杆支架固定螺栓	100-120	1.0 - 1.2	73.8~88.5
稳定连杆螺母	50 - 60	5~6	36.9~44.3
横拉杆前束调整螺母	160-180	16~18	118.0~132.8
悬架臂固定螺栓[2WD]	140 - 160	14~16	103.3~118.0
悬架臂固定螺栓[4WD]	100-120	1.0 - 1.2	73.8~88.5
横梁固定螺栓	100-120	1.0 - 1.2	73.8~88.5
纵臂支架固定螺栓	100-120	1.0 - 1.2	73.8~88.5

纵臂到托架固定螺栓
差速器固定螺栓

90~120

9.12

59.0~88.5

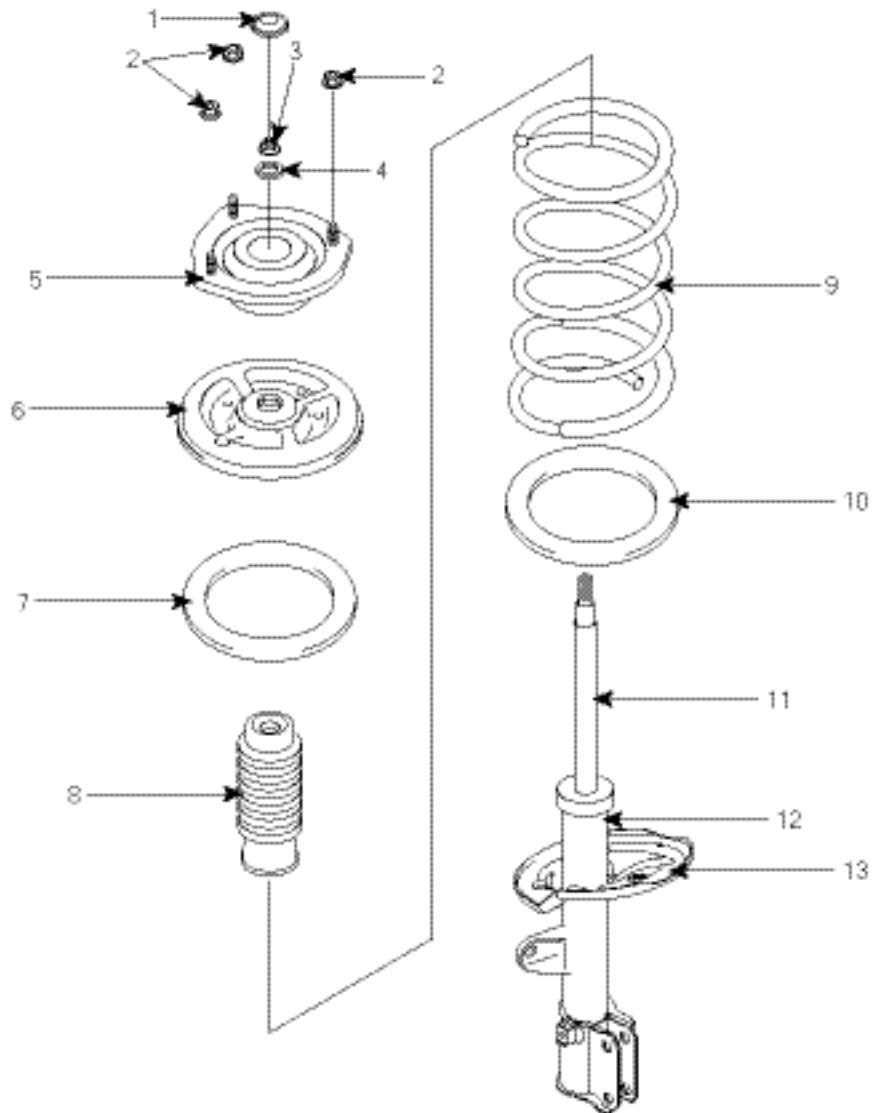
注意

拆卸后,用新品更换自锁螺母

润滑剂

项目	数量
支撑杆的绝缘体中	所需量

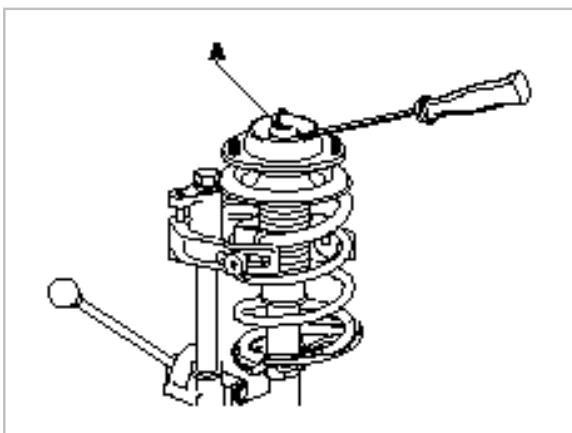
结构图



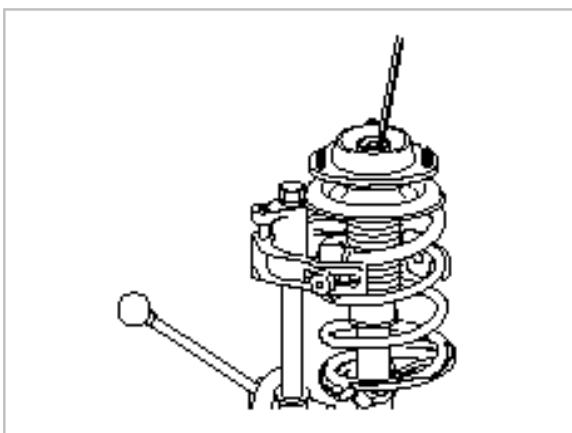
- | | |
|----------|--------------|
| 1. 防尘盖 | 8. 防尘罩与橡胶缓冲块 |
| 2. 上安装螺母 | 9. 螺旋弹簧 |
| 3. 自锁螺母 | 10. 弹簧下衬垫 |
| 4. 隔圈 | 11. 活塞杆 |
| 5. 绝缘体 | 12. 支撑杆总成 |
| 6. 弹簧上座 | 13. 弹簧下座 |
| 7. 弹簧上衬垫 | |

分解

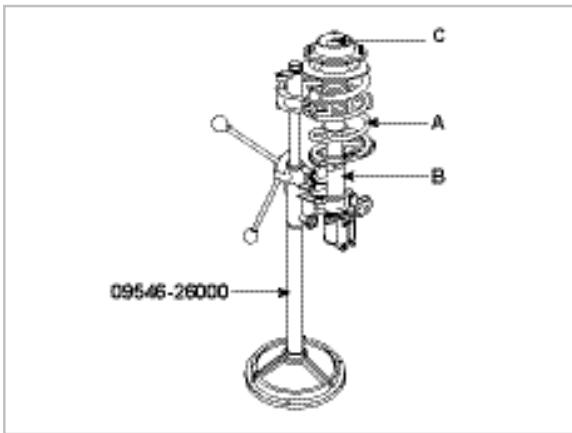
1. 使用平头(-)螺丝刀拆卸防尘罩(A)。



2. 打开遮尘盖,擦掉绝缘体的润油脂。



3. 使用专用工具(09546-26000)压缩螺旋弹簧,直到支撑杆上的弹簧仅有极小张力为止。



4. 从支柱总成(B)拆卸自锁螺母。

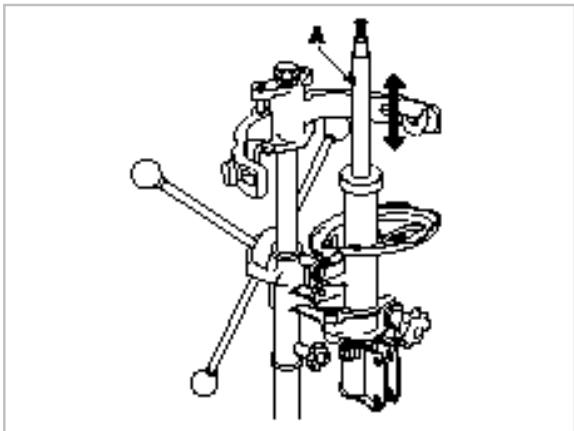
5. 从支撑杆总成上拆卸支撑架、弹簧座、螺旋弹簧和防尘盖。

检查

1. 检查支撑架绝缘体轴承的磨损或损坏情况。

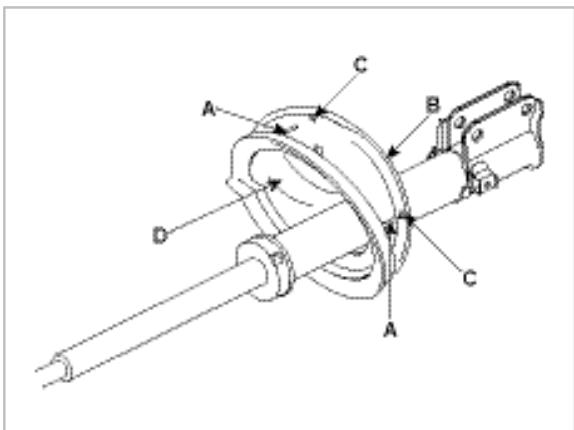
2. 检查橡胶部件是否损坏或变质。

3. 压缩或拉伸活塞杆(A),检查操作期间是否有异常阻力或发出异常噪音。



装配

1. 安装弹簧垫块(D)以便凸出部位(A)装配进弹簧座(B)的孔(C)里。



2. 用专用工具(09546-26000)压缩螺旋弹簧。

把螺旋弹簧压缩后安装到减震器。

参考

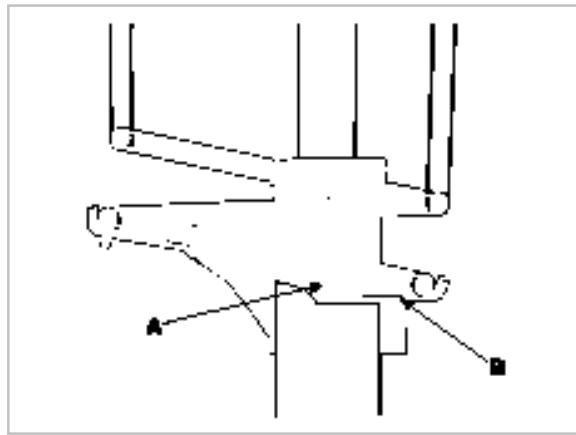
1)识别螺旋弹簧 2 种识别色标记如下模式选择(参考SS-2),其它负荷分类根据如下。

注意两个标记之间的距离,然后安装它们。

2)安装螺旋弹簧,使其识别标记朝向转向节。

3. 完全伸长活塞杆后,安装上弹簧座和支撑架总成。

4. 将螺旋弹簧(A)的上、下端部正确地坐落在上、下弹簧座槽(B)内后,暂时拧紧新的自锁螺母。



5. 拆卸专用工具(09546-26000)。

6. 按规定扭矩拧紧自锁螺母。

规定扭矩:

60~70 Nm(6~7kgf·m,44.3~51.6 lbf·ft)

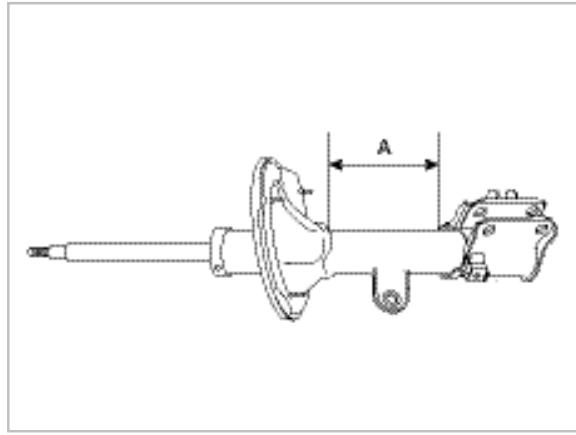
7. 给支柱上部轴承涂润滑脂,安装绝缘盖。

注意

当涂润滑脂时,注意不要涂抹在绝缘橡胶上。

报废处理

1. 完全伸展活塞连杆。
2. 在A部分钻一个孔,以便排出缸筒内的气体。



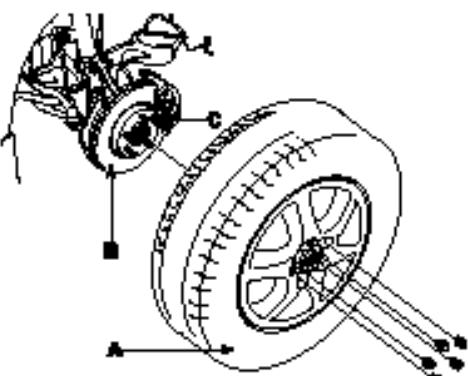
注意

排出的气体无害,但应注意钻孔时可能飞溅的碎屑。

拆卸

1. 拧松车轮螺母。
举升车辆前部,确定支撑稳固。

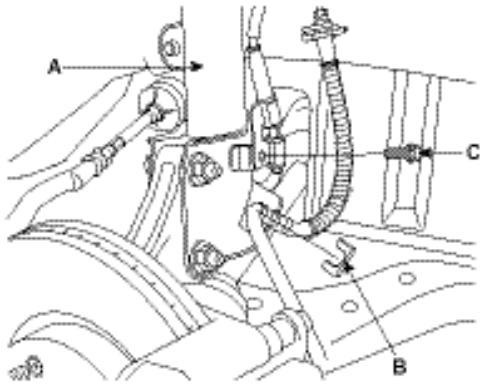
2. 从轮毂(B)拆卸前车轮和轮胎(A)。



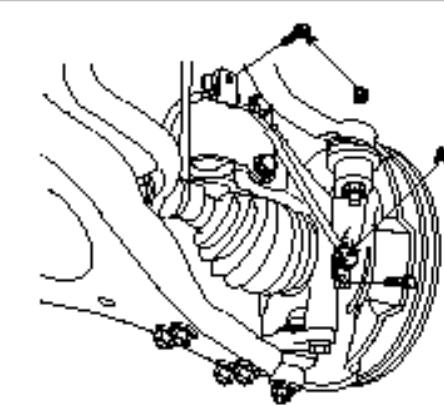
注意

注意不要损坏轮毂螺栓(C),小心拆卸前车轮和轮胎(A)。

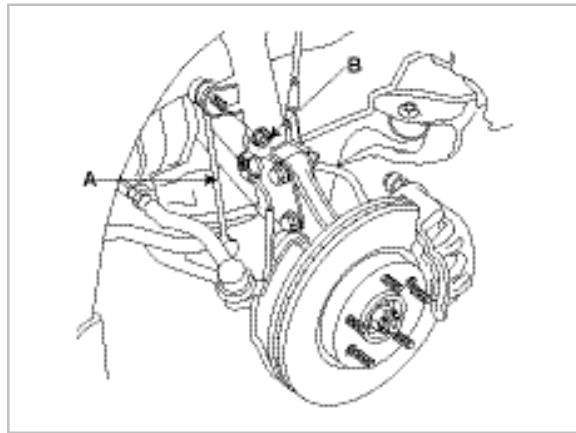
3. 从支撑杆总成(A)拆卸制动软管支架(B)和轮速传感器配线固定螺栓。



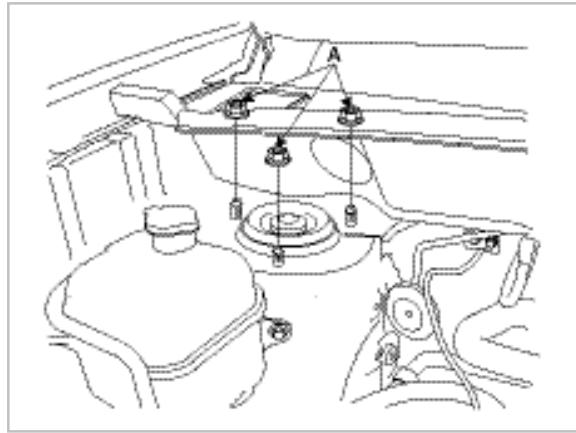
4. 拆卸速度传感器导线装配螺栓(B)和速度传感器(A)。



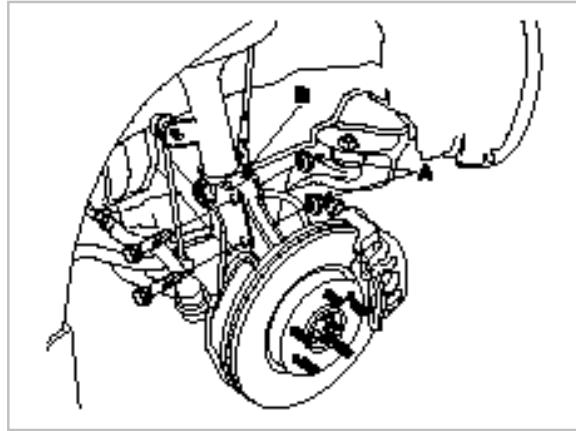
5. 从稳定连杆(A)拧下螺母(B)。



6. 拧下支撑杆上安装螺母(A)。



7. 拆卸支撑杆下安装螺栓(A),然后拆卸支撑杆总成(B)。

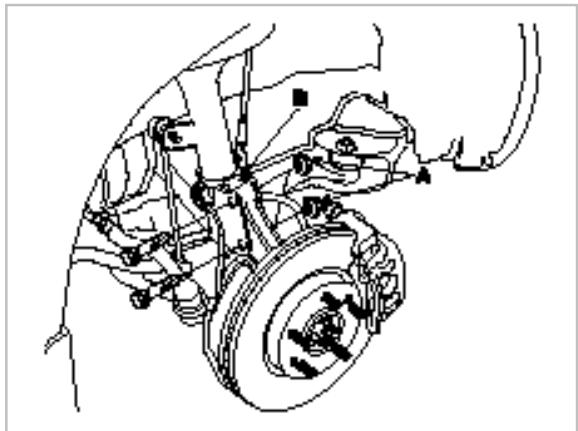


安装

1. 安装支撑杆总成(B),然后安装支撑杆下固定螺栓(A)。

规定扭矩:

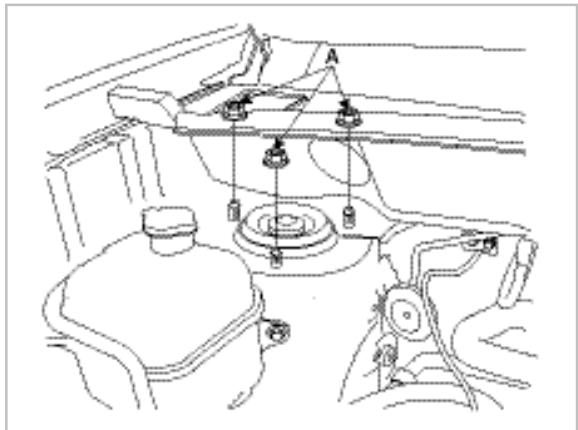
140~160 Nm(14~16kgf·m,103.3~118.0 lbf·ft)



2. 安装支撑杆上固定螺母(A)。

规定扭矩:

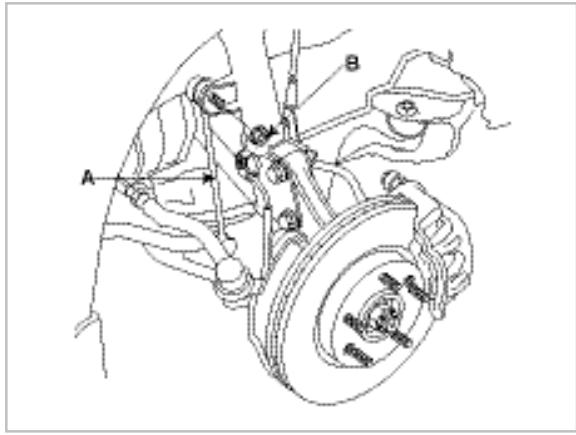
45~60 Nm(4.5~6kgf·m,33.2~44.3 lbf·ft)



3. 在稳定连杆(A)上安装螺母(B)。

规定扭矩:

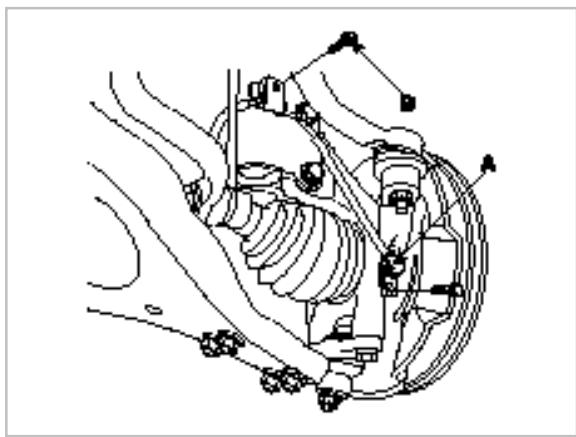
100~120 Nm(10~12kgf·m,73.8~88.5 lbf·ft)



4. 安装速度传感器导线装配螺栓(B)和速度传感器(A)。

规定扭矩:

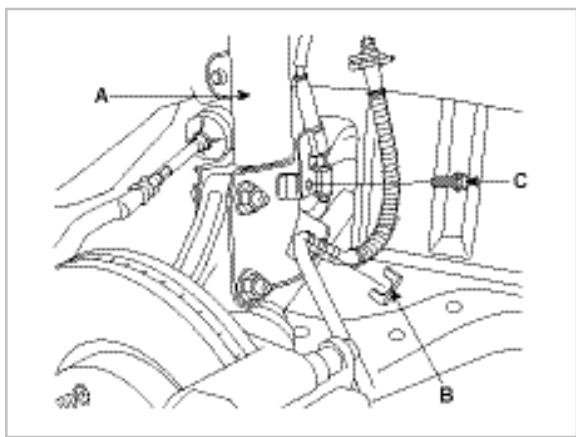
7~11 Nm(7~1.1kgf·m,5.2~8.1 lbf·ft)



5. 在支柱总成(A)上安装制动软管支架(B)和车速传感器电缆的装配螺栓(C)。

规定扭矩:

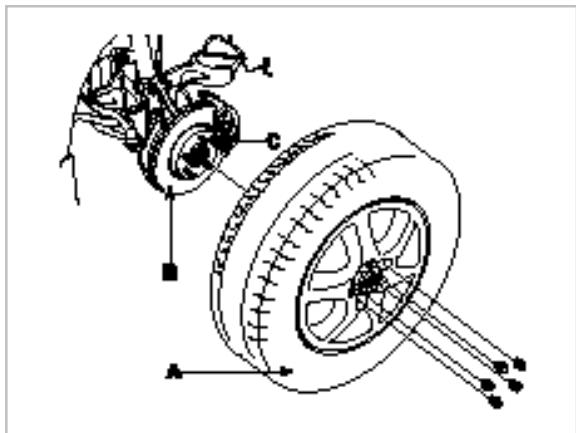
7~11 Nm(7~11kgf·m,5.2~8.1 lbf·ft)



6. 在前轮毂(B)上安装车轮和轮胎(A)。

规定扭矩:

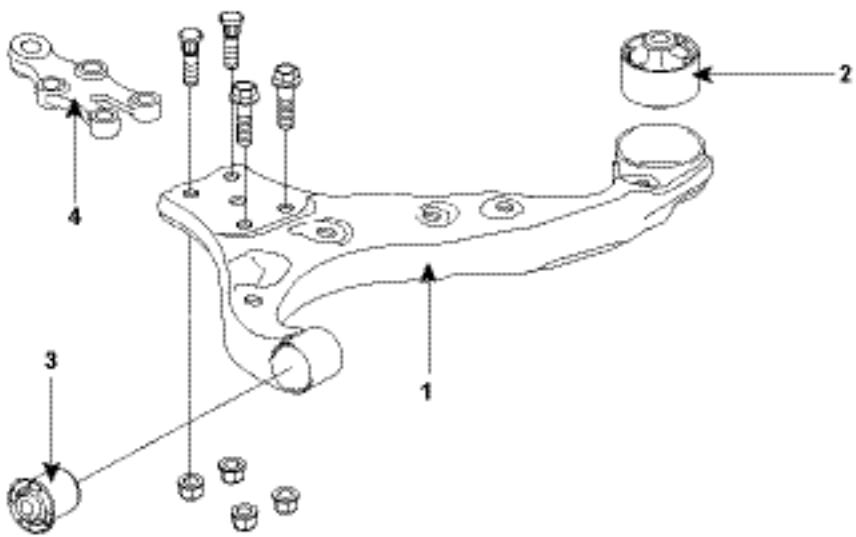
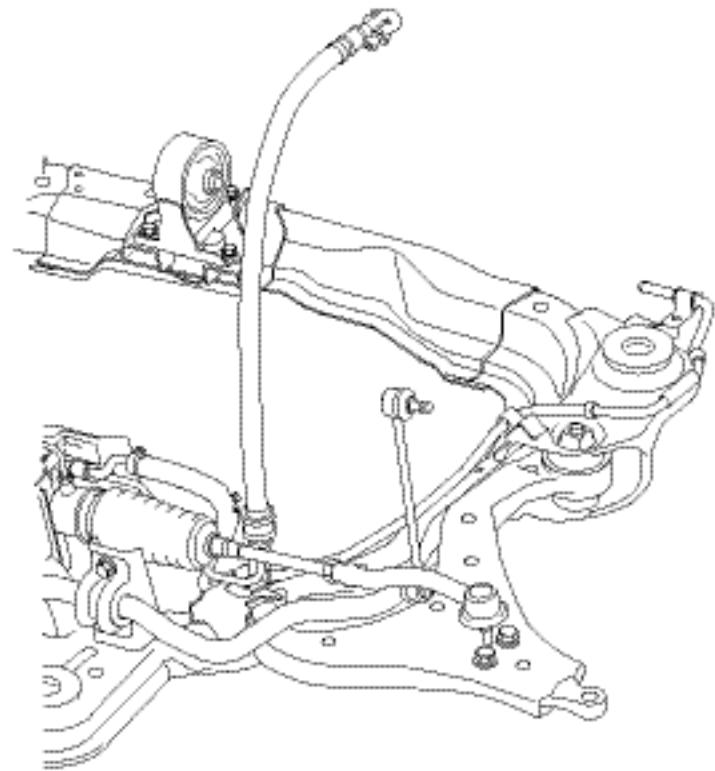
90~110 Nm(9~11 Kg·m,66.4~81.2 lbf·ft)



注意

小心不要损坏轮毂螺栓(C):然后安装前车轮和轮胎(A)。

结构图

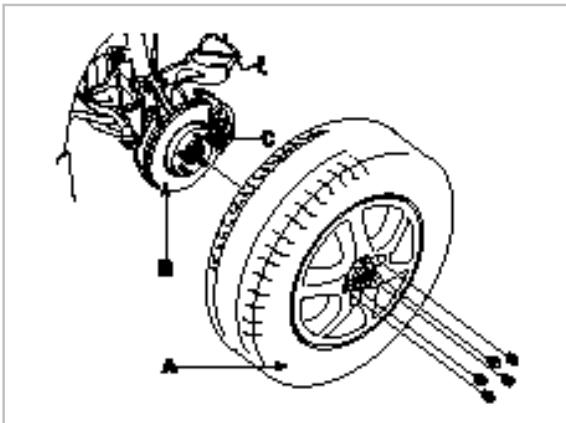


1. 下摆臂
2. G衬套

3. 衬套
4. 连接板

拆卸

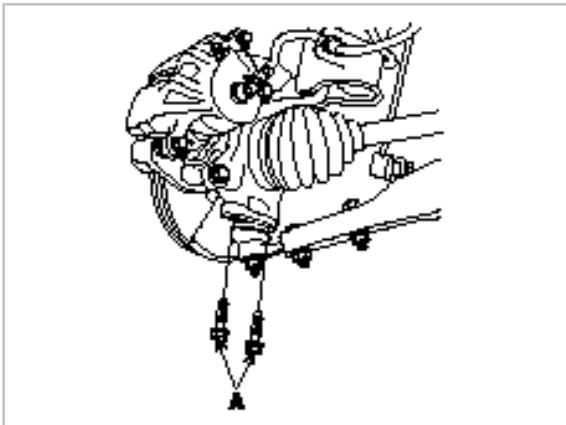
1. 拧松车轮螺母。
举升车辆前部,确定支撑稳固。
2. 从轮毂(B)拆卸前车轮和轮胎(A)。



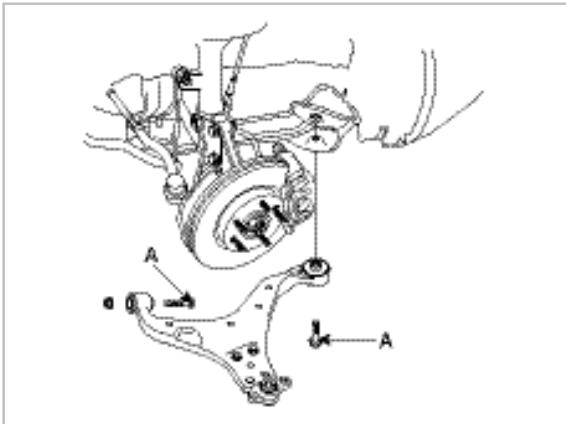
注意

小心不要损坏轮毂螺栓(C),然后拆卸前轮和轮胎(A)。

3. 拆卸下摆臂球头固定螺栓(A)。

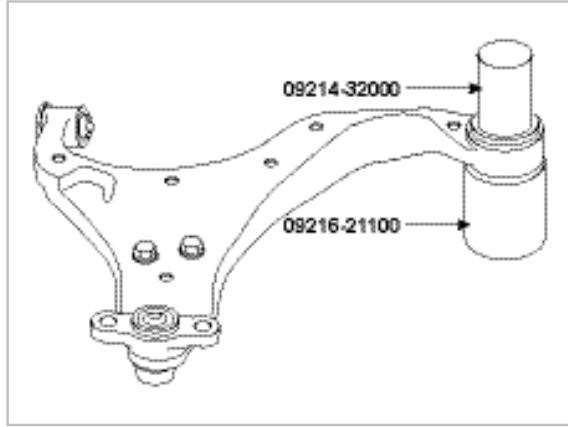


4. 拆卸下臂装配螺栓(A)。



更换

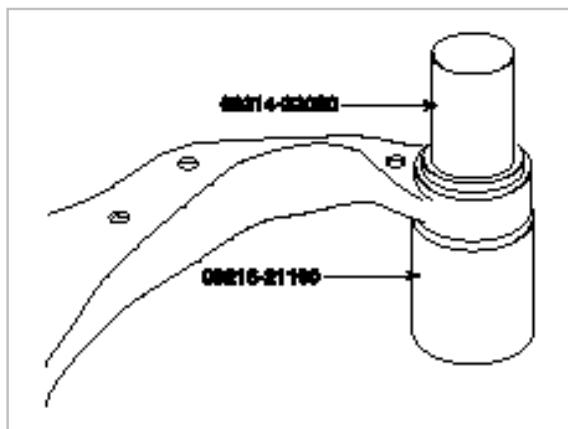
1. 用专用工具(09214-32000 & 09216-21100)从下臂拆卸轴衬。



2. 在下列零件涂抹肥皂水。

- A. 衬套外部表面
- B. 下摆臂轴套安装零件的内表面

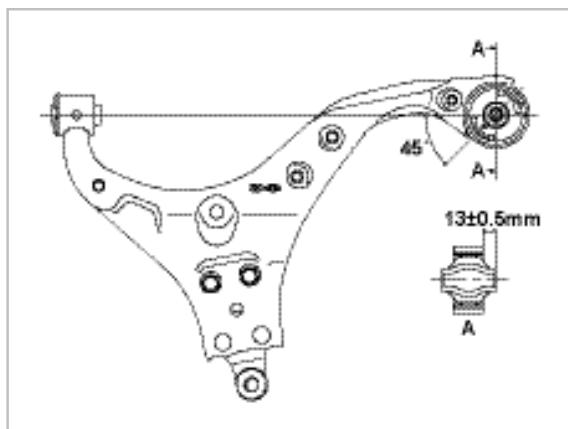
3. 使用专用工具(09214-32000 & 09216-21100)在下臂上安装衬套。



注意

如图所示,按箭头方向插入衬套。

拔出衬套的力大于800N



安装

1. 安装下臂装配螺栓(A)。

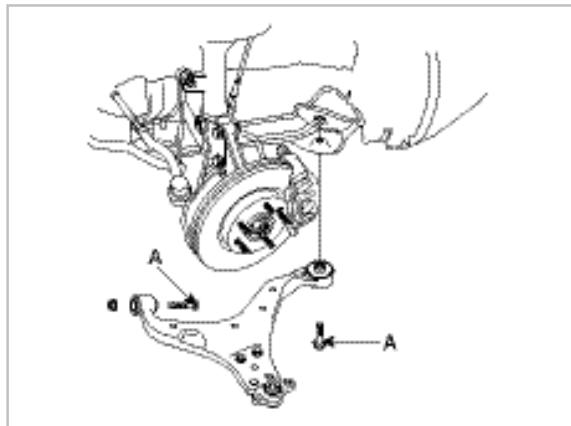
规定扭矩:

A轴套:

100~120 Nm(10~12kgf·m,73.8~88.5 lbf·ft)

G衬套:

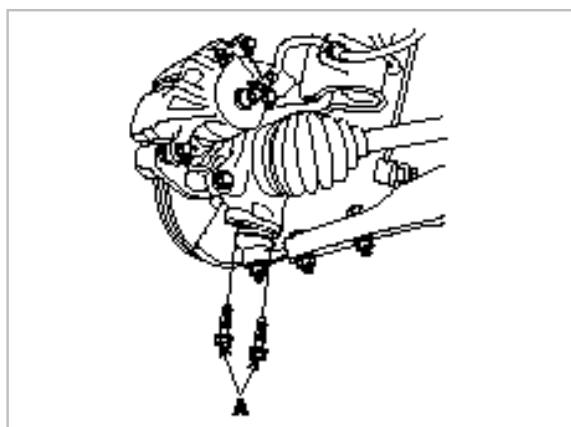
140~160 Nm(14~16kgf·m,103.3~118.0 lbf·ft)



2. 安装下悬臂球窝连接装配螺栓(A)。

规定扭矩:

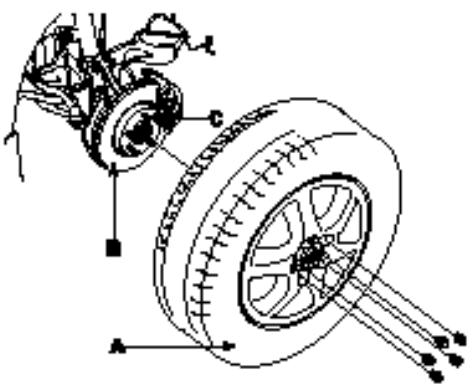
100~120 Nm(10~12kgf·m,73.8~88.5 lbf·ft)



3. 在前轮毂(B)上安装车轮和轮胎(A)。

规定扭矩:

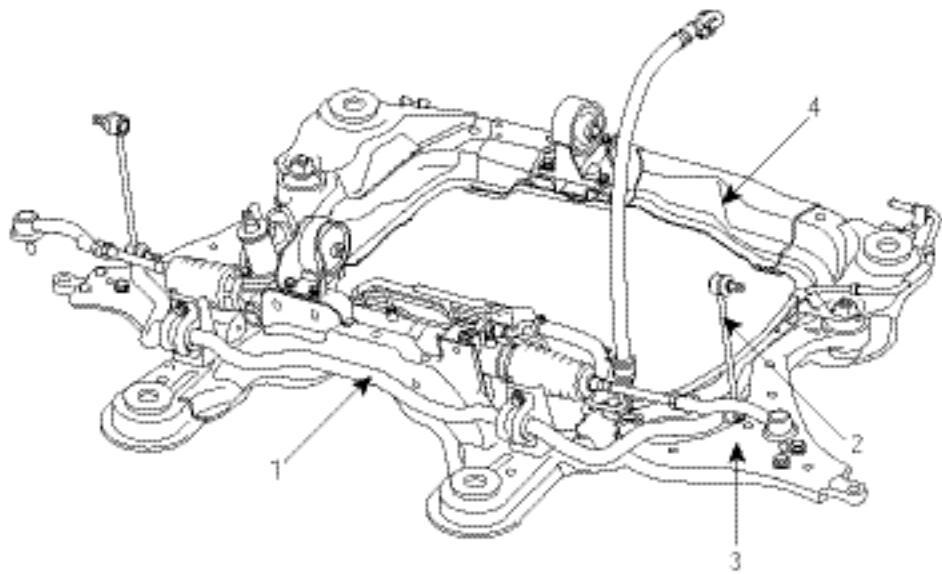
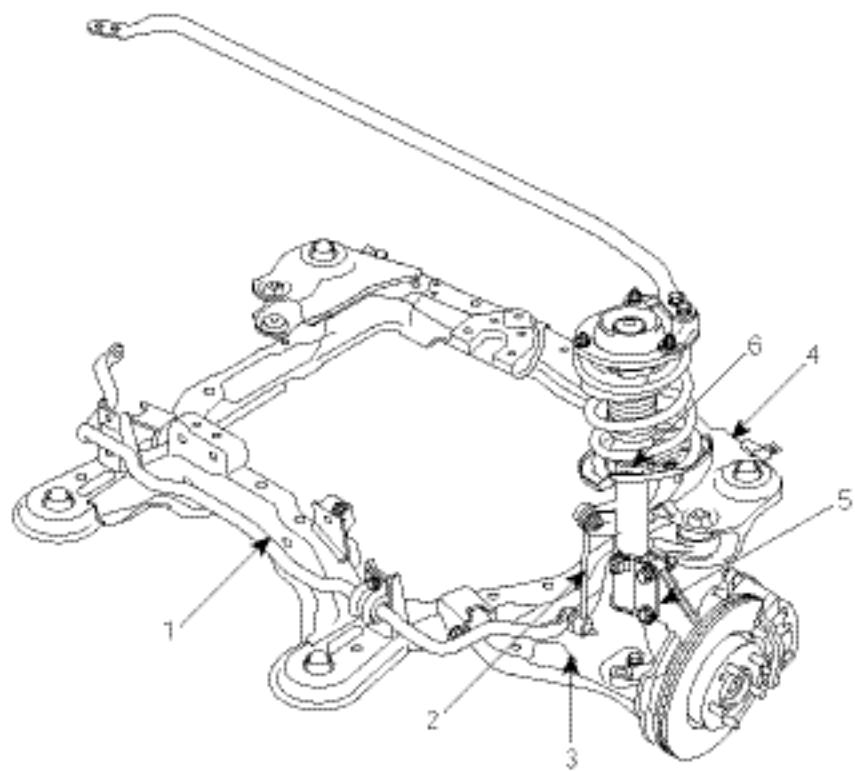
90~110 Nm(9~11kgf·m,66.4~81.2 lbf·ft)



注意

小心不要损坏轮毂螺栓(C):然后安装前车轮和轮胎(A)。

结构图

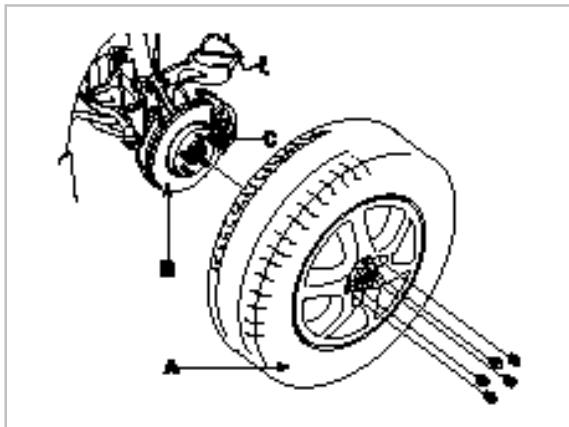


1. 稳定杆
2. 稳定杆连杆
3. 下摆臂

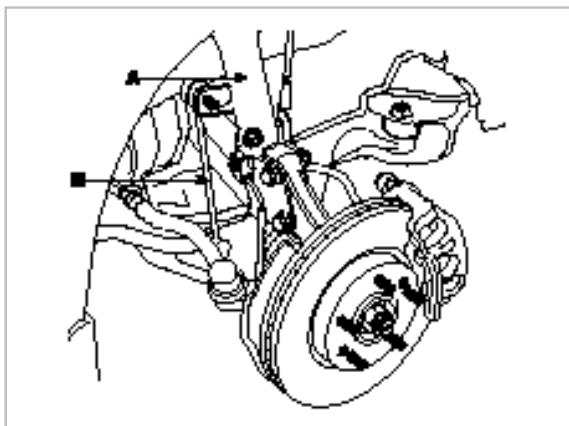
4. 副车架
5. 转向节
6. 支撑杆总成

拆卸

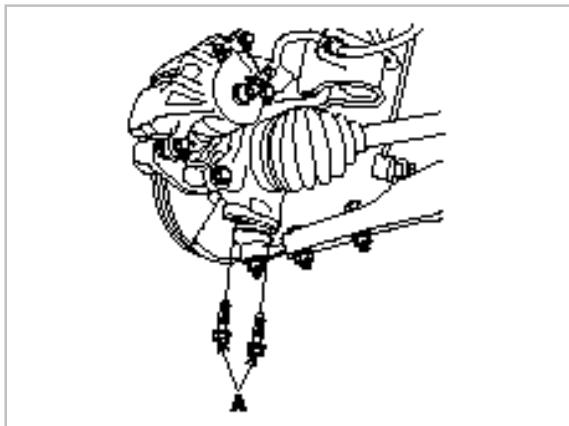
1. 拧松车轮螺母。
举升车辆前部,确定支撑稳固。
2. 从轮毂(B)拆卸前车轮和轮胎(A)。



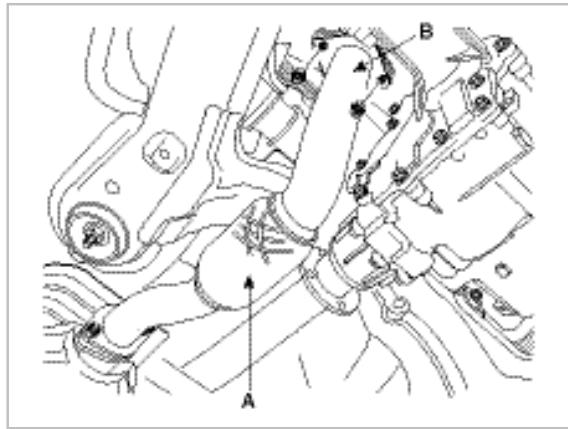
3. 从支柱总成(A),拆卸稳定杆连杆(B)。



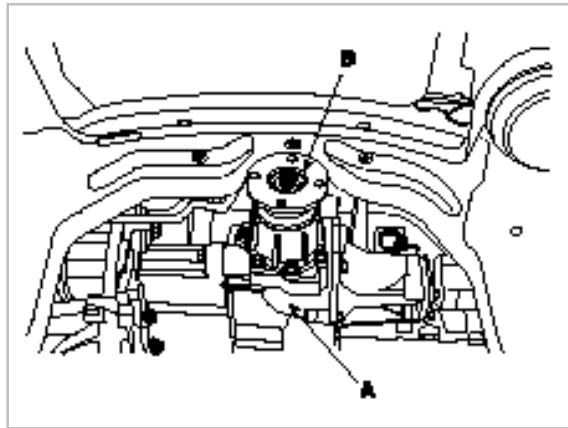
4. 从下悬臂球窝连接拆卸2个螺栓(A)。



5. 分解传动轴(A)到前消音器总成(B)。

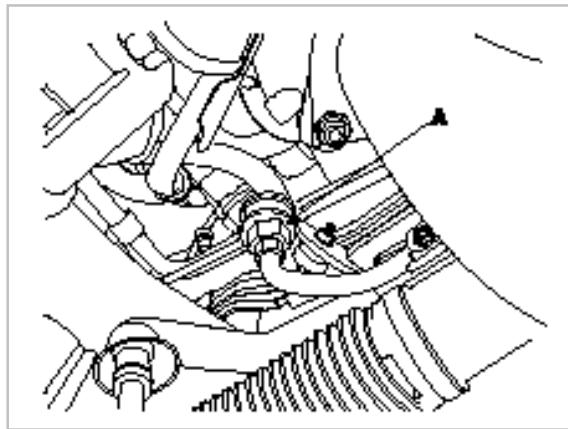


6. 从分动器(A)中排出油,拆卸后突缘总成(B)。

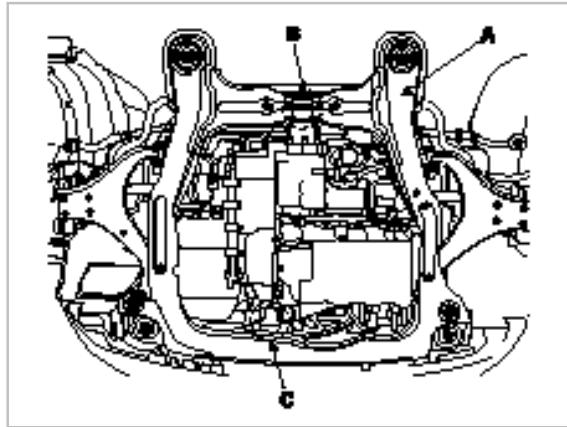


7. 排出动力转向器油。

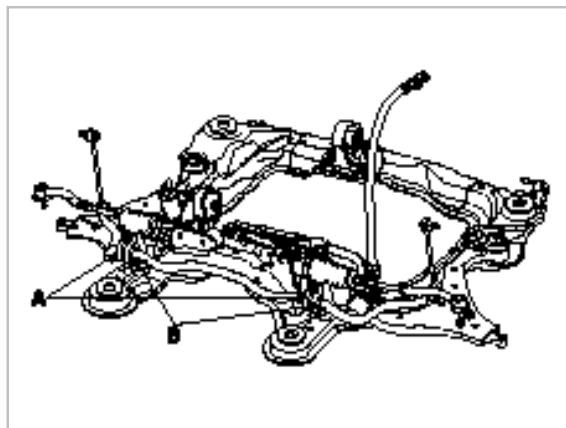
8. 从压力管拆卸连接螺栓(A)。



9. 拆卸两个发动机固定螺栓(B,C)和6个副车架固定螺栓,以便拆卸副车架(A)。



10. 分别拆卸2个稳定杆支架和2个衬套。



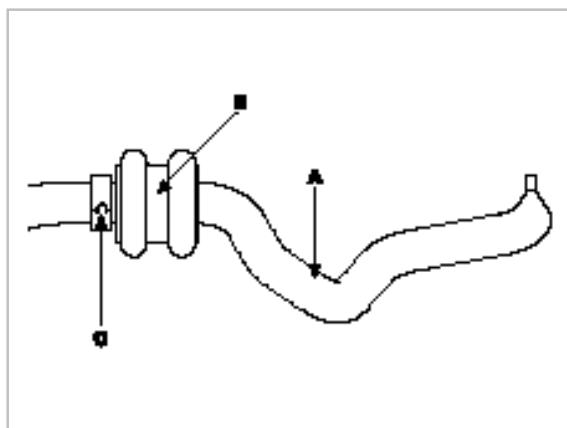
11. 1拆卸稳定杆。

注意

小心不要损坏压力管

安装

1. 安装衬套(B)到稳定杆(A)上。



参考

让稳定杆(A)的夹(C)与衬套(B)接触。

2. 安装支架到衬套(B)上。

3. 暂时上紧衬套支架的螺栓后,在相反侧安装陈套支架。

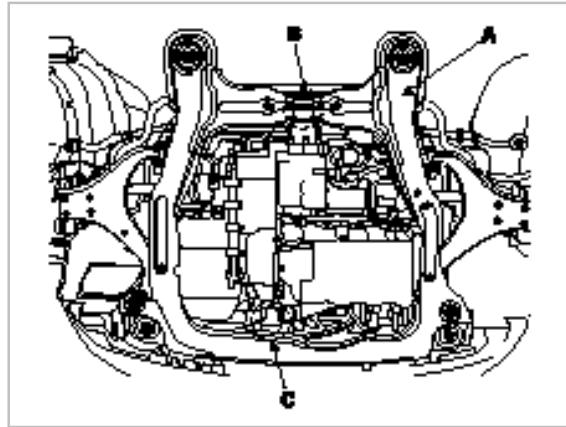
规定扭矩:

45~55 Nm(4.5~5.5kgf·m,33.2~40.6 lbf·ft)

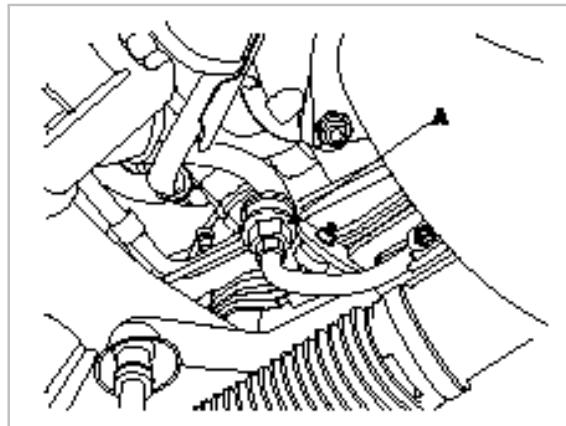
4. 安装6个副车架固定螺栓后拧紧两个发动机固定螺栓(B,C)。

规定扭矩:

50~65 Nm(5~6.5kgf·m,36.9~48.0 lbf·ft)

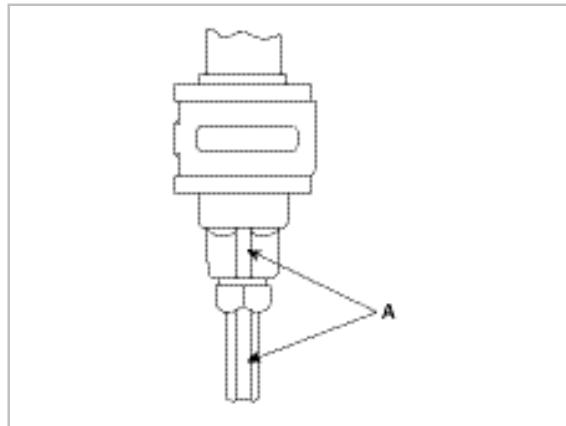


5. 给压力管安装连接螺栓(A)。

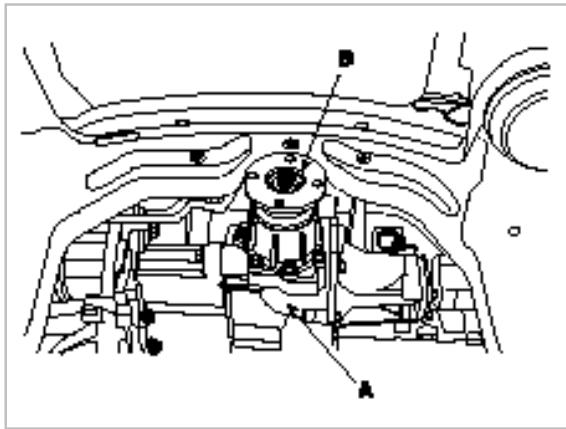


注意

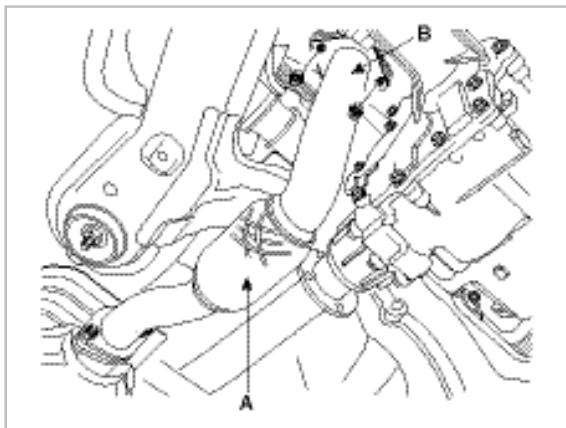
确认铁管和软管上的白色标记在同一直线上。



6. 安装后法兰总成(B)到分动器(A)。



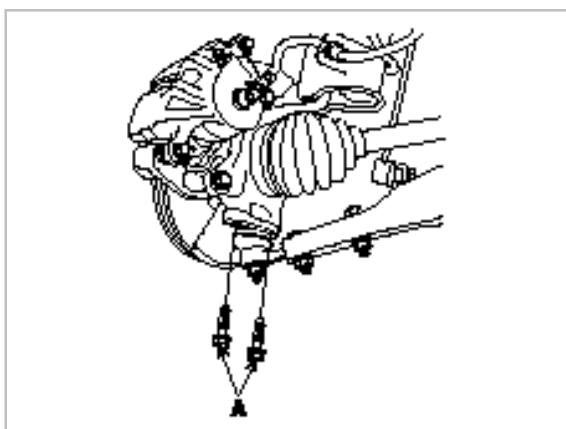
7. 安装传动轴(A),前消音器总成(B)。



8. 给下悬臂球窝接头安装两个螺栓(A)。

规定扭矩:

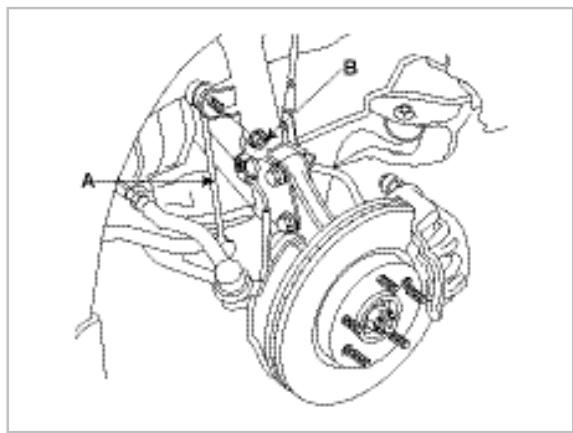
100~120 Nm(10~12kgf·m,73.8~88.5 lbf·ft)



9. 在稳定连杆(A)上安装螺母(B)。

规定扭矩:

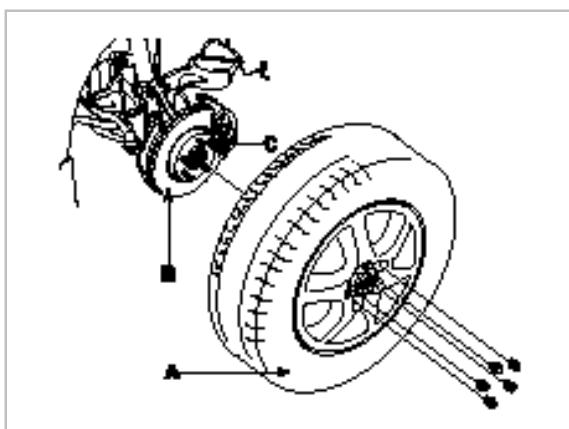
100~120 Nm(10~12kgf·m,73.8~88.5 lbf·ft)



10. 在前轮毂(B)上安装车轮和轮胎(A)。

规定扭矩:

90~110 Nm(9~11kgf·m,66.4~81.2 lbf·ft)



注意

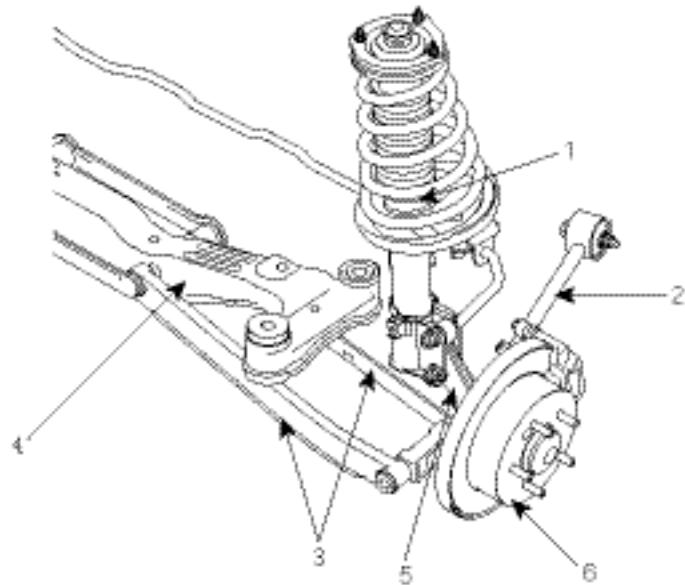
注意不要损坏轮毂螺栓(C),小心拆卸前车轮和轮胎(A)。

检查

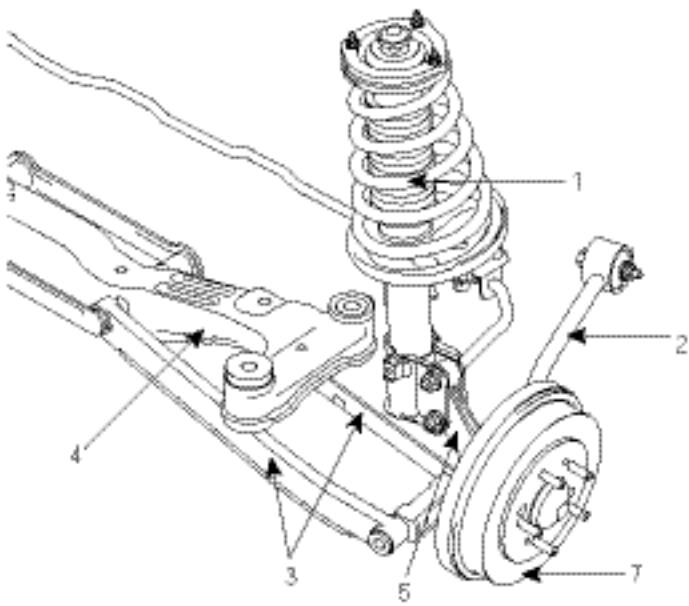
1. 检查稳定杆的磨损和损坏情况。
2. 检查全部螺栓是否损伤和变形。
3. 检查稳定杆防尘盖是否破裂或损坏。

部件和部件位置

[2WD-盘式]



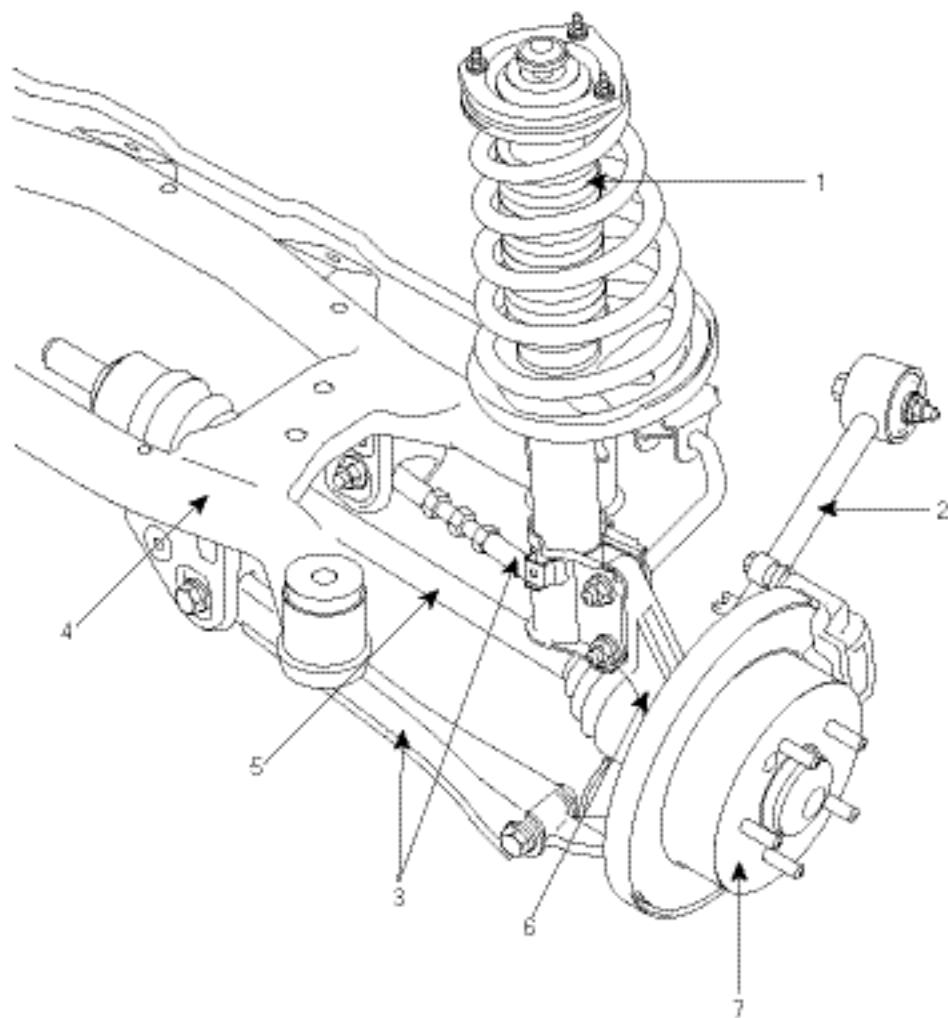
[2WD-鼓式]



1. 支撑杆总成
2. 链臂
3. 悬架臂
4. 横梁

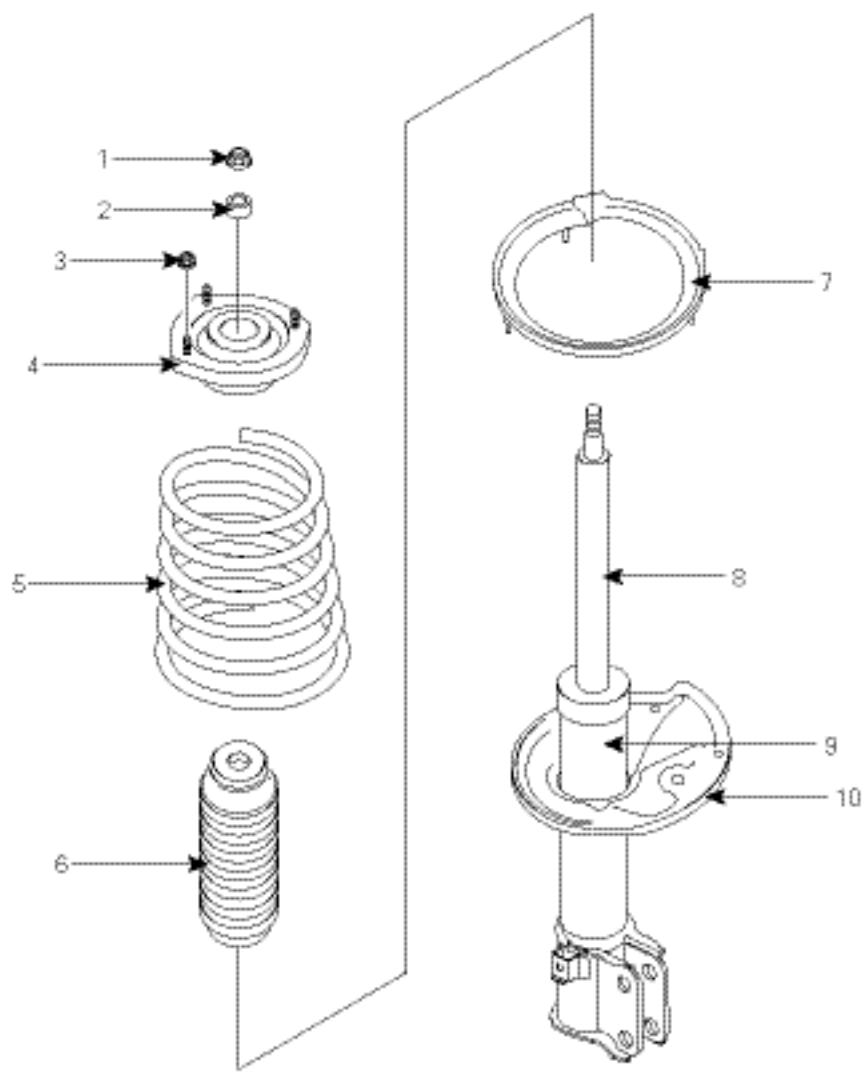
5. 支架
6. 盘式制动器总成
7. 鼓式制动器总成

[4WD]



- | | |
|----------|------------|
| 1. 支撑杆总成 | 5. 半轴 |
| 2. 纵臂 | 6. 支架 |
| 3. 悬架臂 | 7. 盘式制动器总成 |
| 4. 横梁 | |

结构图



1. 自锁螺母
2. 隔圈
3. 上安装螺母
4. 绝缘体
5. 螺旋弹簧

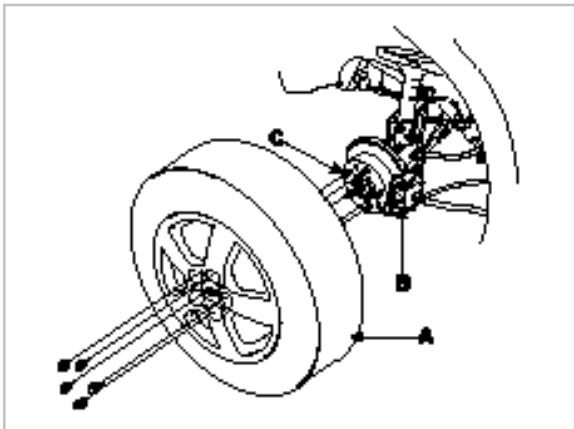
6. 防尘罩与橡胶缓冲块
7. 弹簧下衬垫
8. 活塞杆
9. 支撑杆总成
10. 弹簧下座

拆卸

1. 拧松车轮螺母。

举升车辆后部,确保有稳固的支撑。

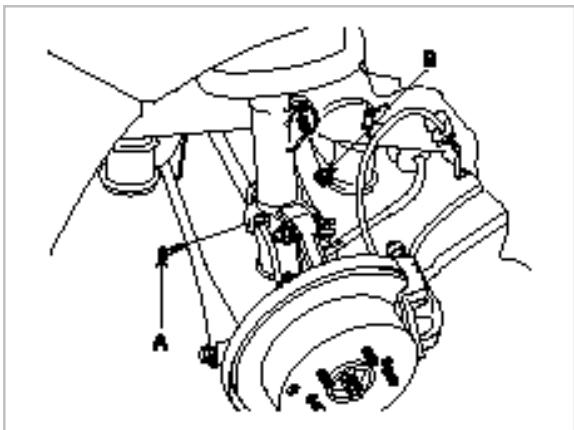
2. 从后轮毂(B)拆卸后轮胎(A)。



注意

小心不要损坏轮毂螺栓(C):然后拆卸后轮和轮胎(A)。

3. 拆卸速度传感器导线装配螺栓(A)



参考

鼓式制动器型:

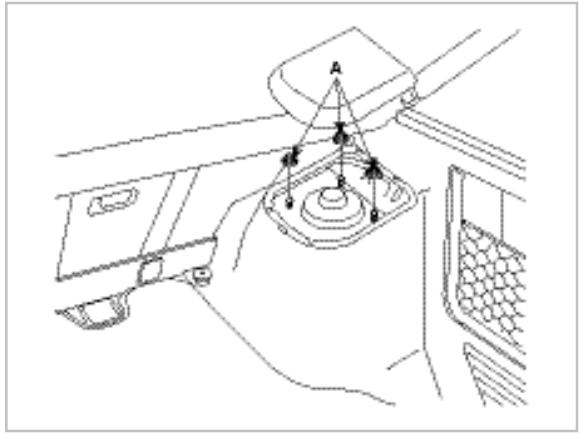
拧下轮速传感器配线固定螺栓(2个)并拆卸制动软管支架。

制动盘式制动器型:

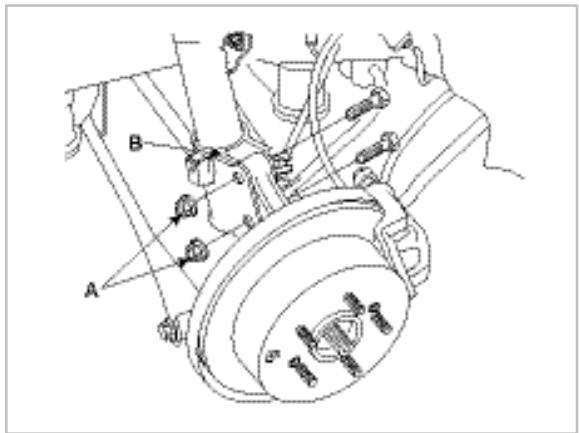
拧下轮速传感器配线固定螺栓(1个)

4. 拆卸稳定杆连接螺母(B)。

5. 拆卸上支杆装配螺母(A)。



6. 拆卸支撑杆下安装螺栓(A),然后拆卸支撑杆总成(B)。

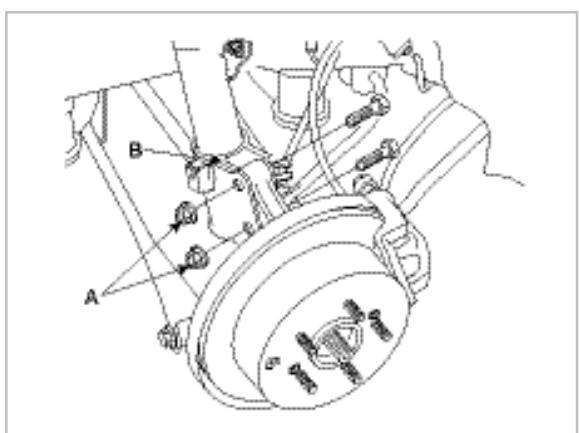


安装

1. 安装支撑杆总成(B),然后安装支撑杆下固定螺栓(A)。

规定扭矩:

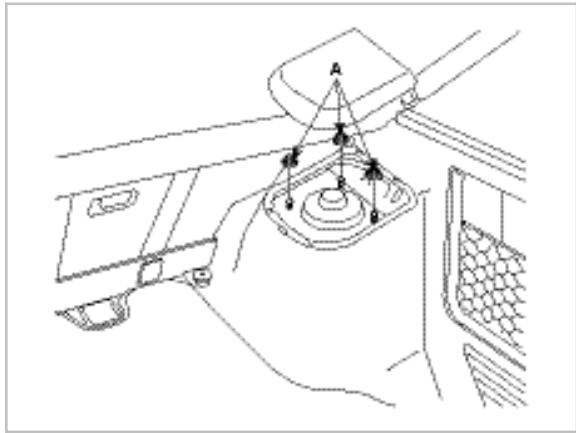
140~160 Nm(14~16kgf·m,103.3~118.0 lbf·ft)



2. 安装支撑杆上固定螺母(A)。

规定扭矩:

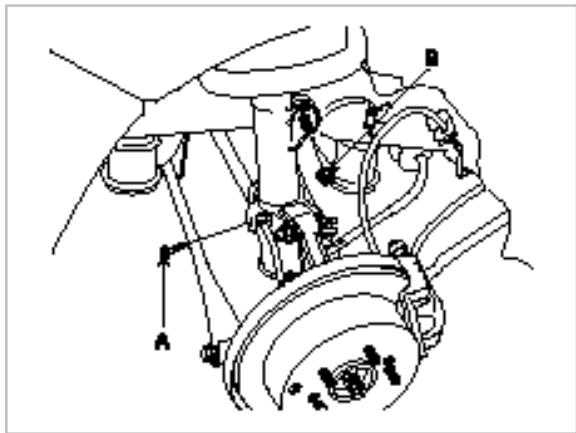
30~40 Nm(3~4kgf·m,22.1~29.5 lbf·ft)



3. 安装稳定器杆连接螺母(B)。

规定扭矩:

100~120 Nm(10~12kgf·m,73.8~88.5 lbf·ft)



4. 安装速度传感器拉线装配螺栓(A)。

规定扭矩:

7~11 Nm(0.7~1.1kgf·m,5.2~8.1 lbf·ft)

参考

鼓式制动器型:

安装轮速传感器配线固定螺栓(2个)并安装制动软管支架。

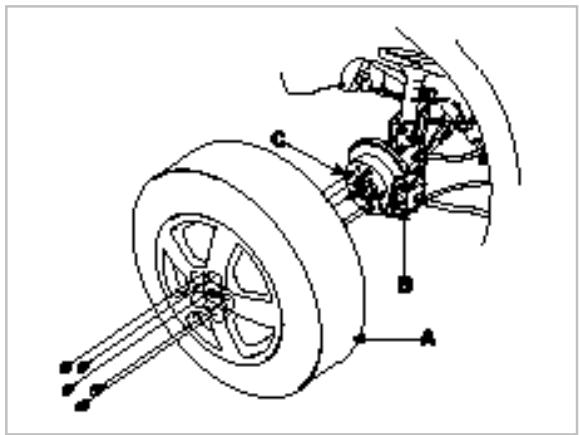
制动盘式制动器型:

拧紧轮速传感器配线固定螺栓(1个)

5. 在后轮毂(B)安装后轮胎(A)。

规定扭矩:

90~110 Nm(9~11kgf·m, 66.4~81.2 lbf·ft)

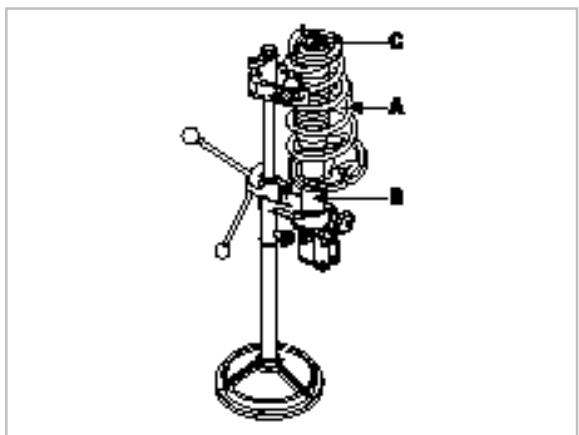


注意

小心不要损坏轮毂螺栓(C):然后安装后轮和轮胎(A)。

分解

1. 用专用工具(09545-26000)压缩螺旋弹簧(A)直到支柱(B)只有一点拉力。

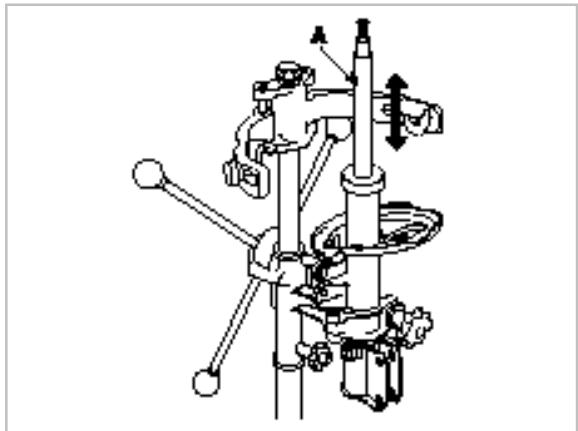


2. 从支柱(B)拆卸自锁螺母。
3. 从支撑杆(B)处拆卸导管、绝缘体、弹簧座、螺旋弹簧和防尘盖。

检查

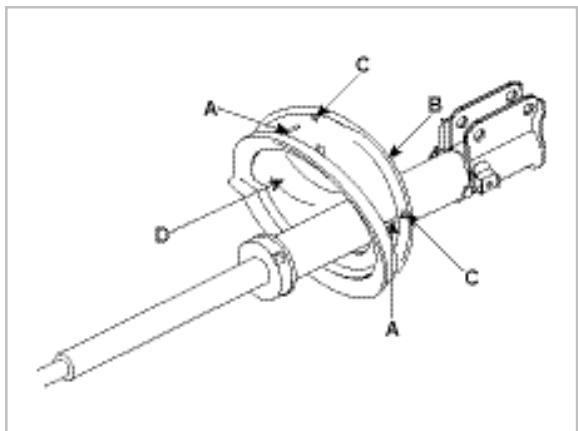
1. 检查绝缘层是否磨损或损坏。
2. 检查橡胶部件是否损坏或变质。

3. 压缩和伸展活塞杆(A)并检查工作期间是否有异常电阻或者异常声音。



装配

1. 安装弹簧垫块(D)以便凸出部位(A)装配进弹簧座(B)的孔(C)里。



2. 用专用工具(09546-26000)压缩螺旋弹簧。

把螺旋弹簧压缩后安装到减震器。

参考

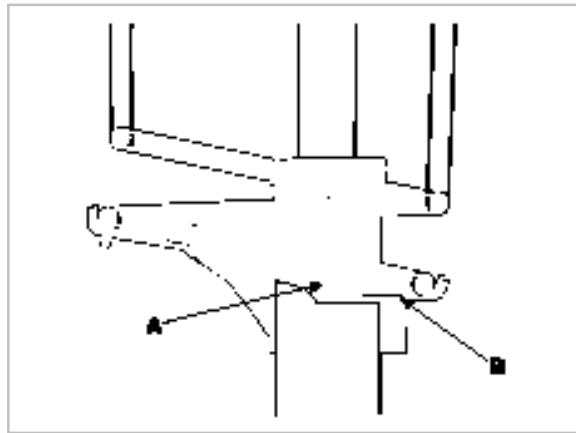
1)识别螺旋弹簧 2 种识别色标记如下模式选择(参考SS-2),其它负荷分类根据如下。

注意两个标记之间的距离,然后安装它们。

2)把识别标记朝向转向节安装螺旋弹簧。

3. 完全伸长活塞杆后,安装上弹簧座和支撑架总成。

4. 将螺旋弹簧(A)的上、下端部正确地坐落在上、下弹簧座槽(B)内后,暂时拧紧新的自锁螺母。



5. 拆卸专用工具(09546-26000)。

6. 按规定扭矩拧紧自锁螺母。

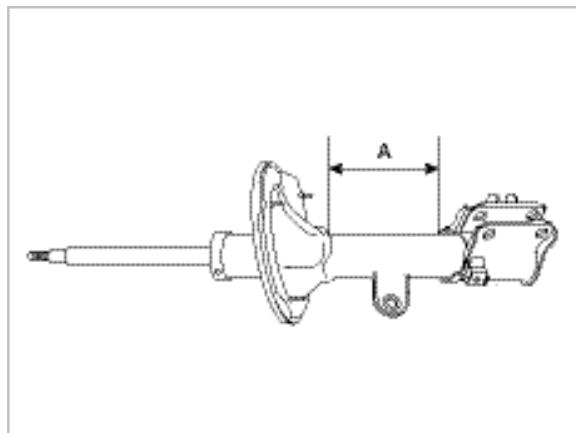
规定扭矩:

40~55 Nm(4~5.5kgf·m,29.5~40.6 lbf·ft)

报废处理

1. 完全伸展活塞连杆。

2. 在A部分钻一个孔,以便排出缸筒内的气体。

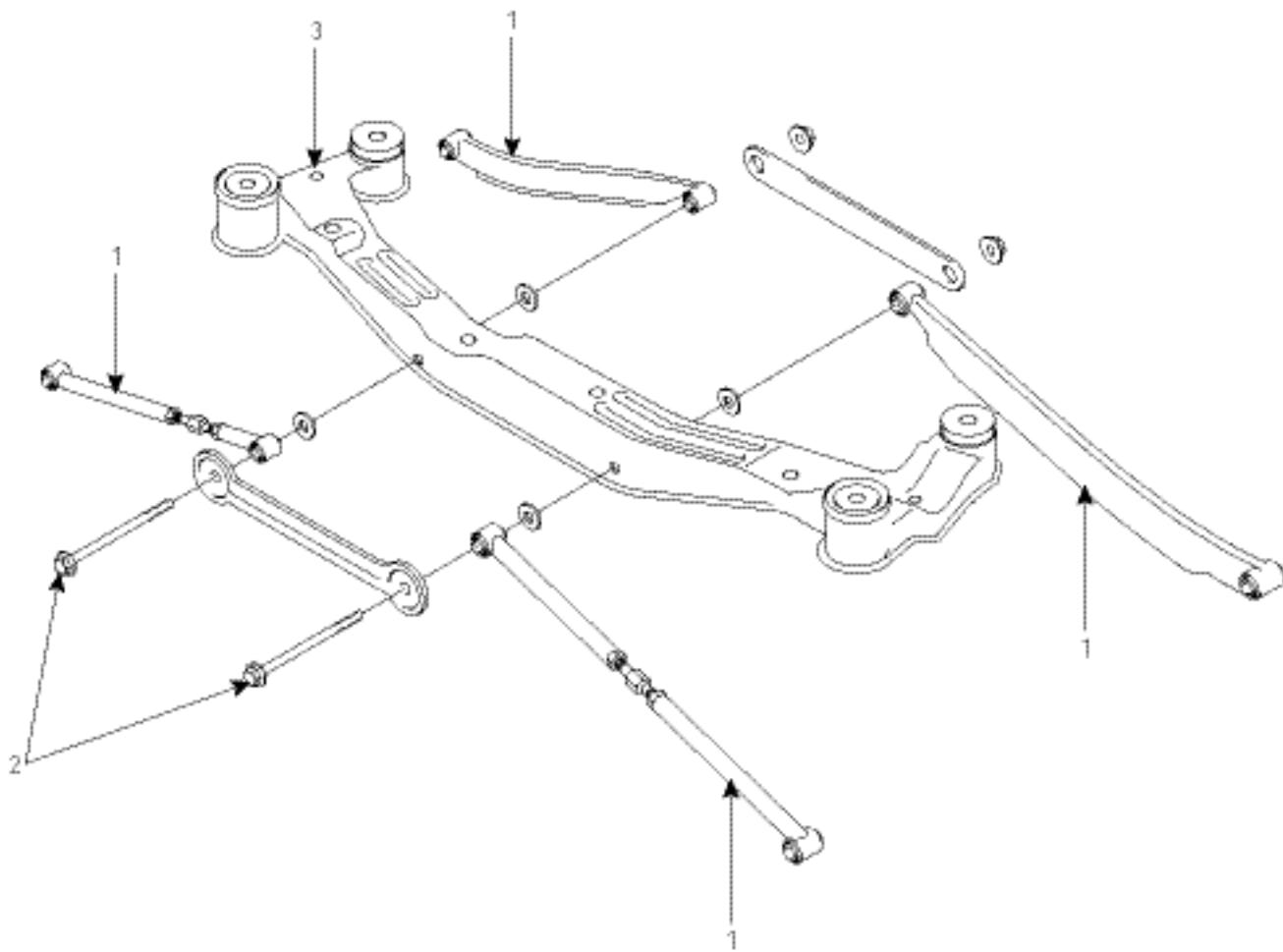


注意

排出的气体无害,但应注意钻孔时可能飞溅的碎屑。

结构图

[2WD]

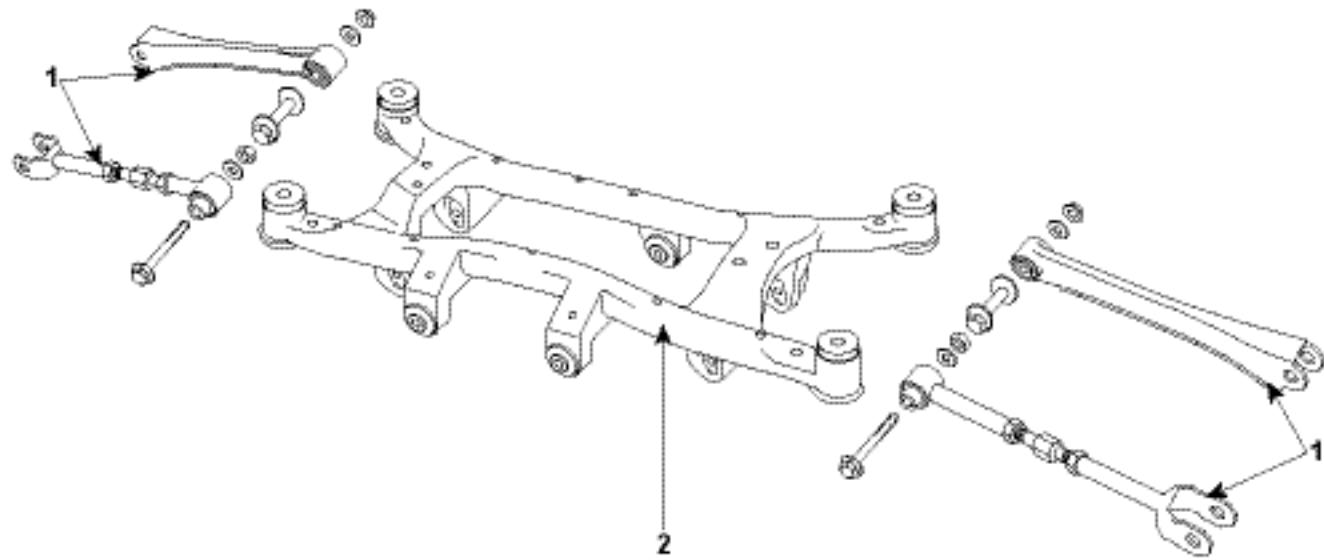


1. 悬架臂

2. 悬架臂支架固定螺栓

3. 横梁

[4WD]



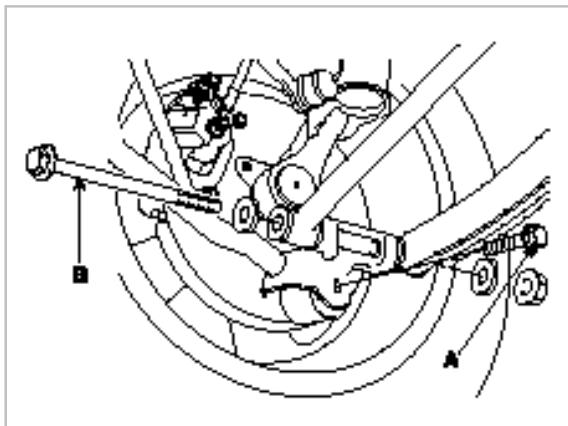
1. 橫架臂

2. 橫梁

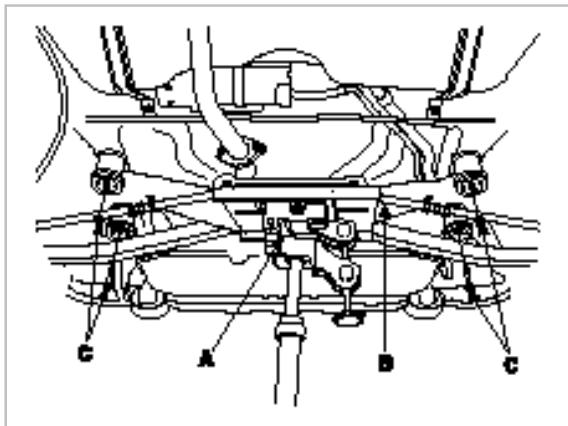
更换

[2WD]

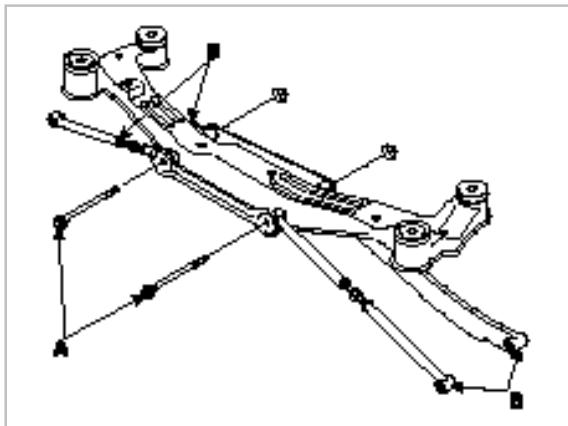
1. 拆卸纵臂装配螺栓(A)和悬臂装配螺栓(B)。



2. 拆卸另侧的纵臂装配螺栓和悬架臂装配螺栓。
3. 用千斤顶(A)支撑后横梁总成(B)后,拆卸横梁配螺栓和螺母(C)。



4. 拆卸悬架臂支架装配螺栓(A)。

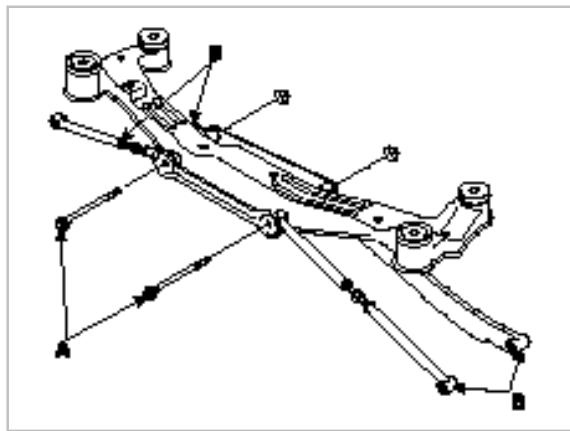


5. 拆卸悬架臂(B)。

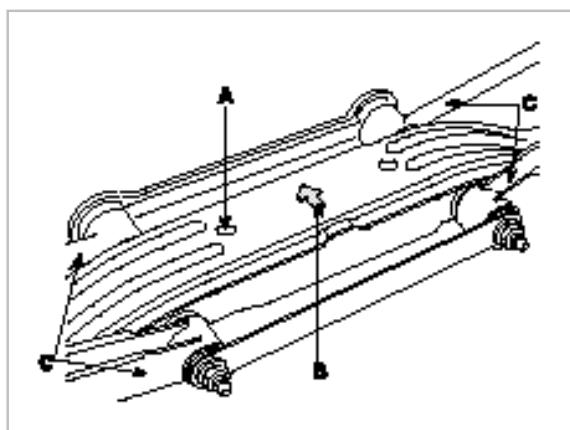
6. 安装悬架臂支架装配螺栓(A)。

规定扭矩:

160~180 Nm(16~18kgf·m, 118.0~132.8 lbf·ft)



7. 确保后横梁(A)上的箭头标志(B)指向车辆前方。



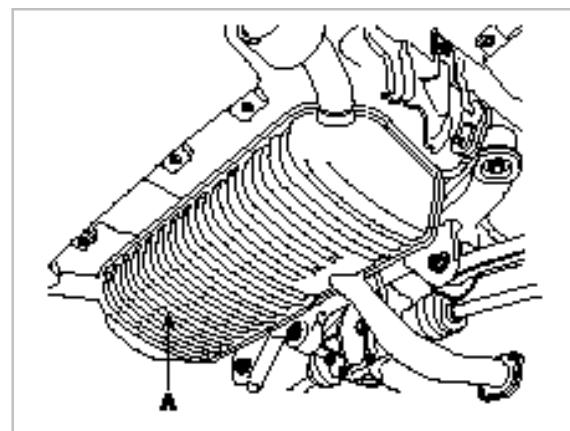
8. 暂时拧紧后悬架臂到后载体螺栓(A),然后车辆在地面上没有负荷状态用工具完全拧紧。

规定扭矩:

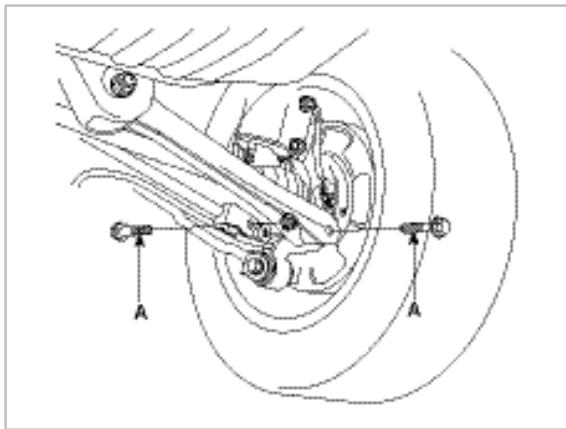
160~180 Nm(16~18kgf·m, 118.0~132.8 lbf·ft)

[4WD]

1. 拆卸消音器(A)。

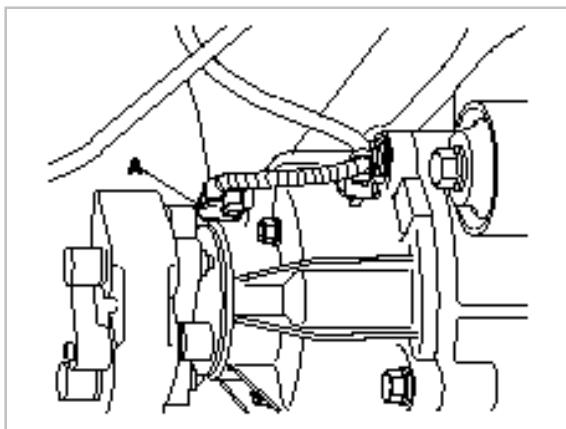


2. 拆卸悬架臂装配螺栓(A)。

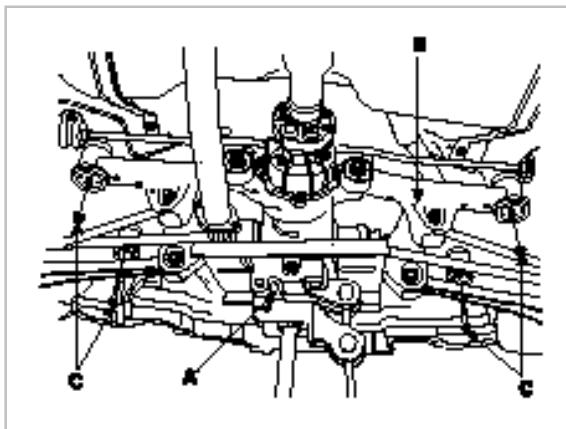


3. 拆卸对侧边悬挂的装配螺栓。

4. 拆卸耦合控制连接器(A)。

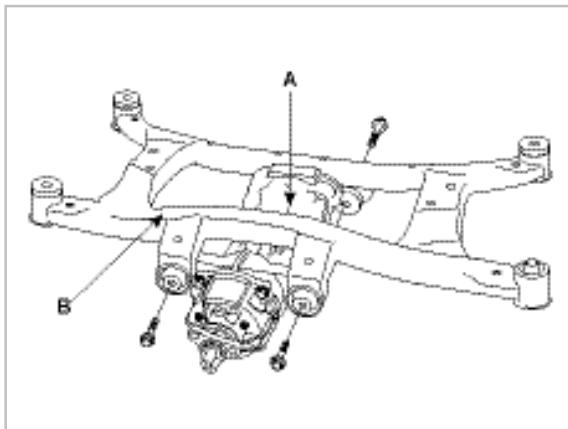


5. 用千斤顶支撑后横梁总成(B)后,拧下横梁总成的固定螺栓和螺母(C)。

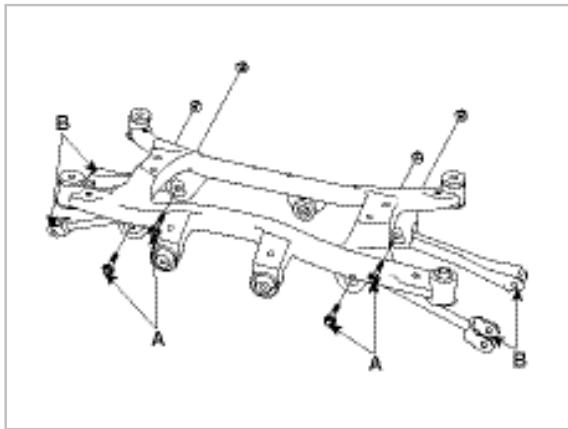


6. 拆卸传动轴。(见DS页-传动轴)

7. 从横梁拆卸后置差速器(A)。



8. 拆卸悬架臂支架装配螺栓(A)。

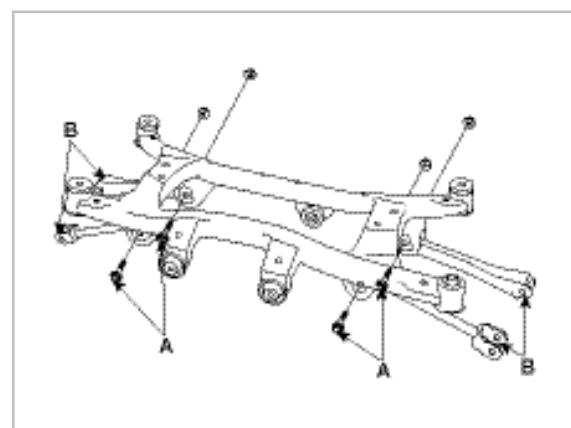


9. 拆卸悬架臂(B)。

10. 安装悬架臂支架装配螺栓(A)。

规定扭矩:

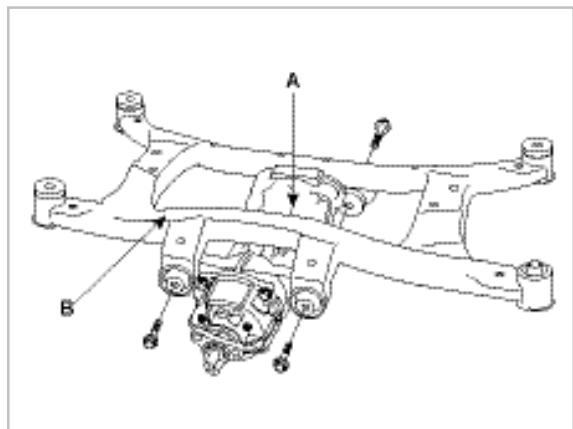
140~160 Nm(14~16kgf·m, 103.3~118.0 lbf·ft)



11. 在横梁(B)上安装后置差速器(A)。

规定扭矩:

90~120 Nm(9~12kgf·m,59.0~88.5 lbf·ft)

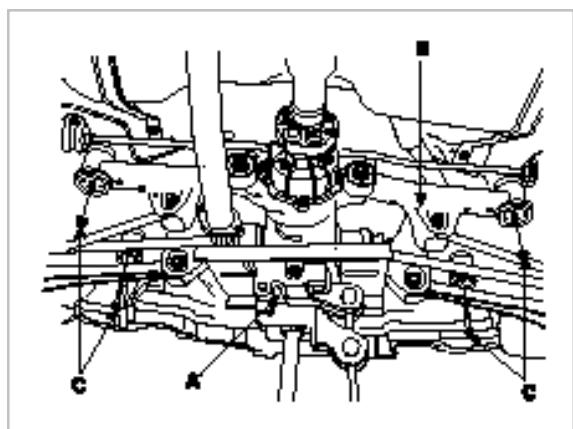


12. 安装传动轴(见DS页-传动轴)

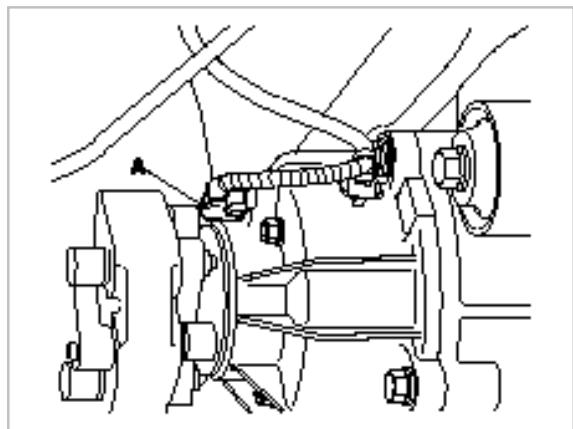
13. 用千斤顶(A)支撑后横梁总成(B)后,安装横梁固定螺栓和螺母(C)。

规定扭矩:

100~120 Nm(10~12kgf·m,73.8~88.5 lbf·ft)



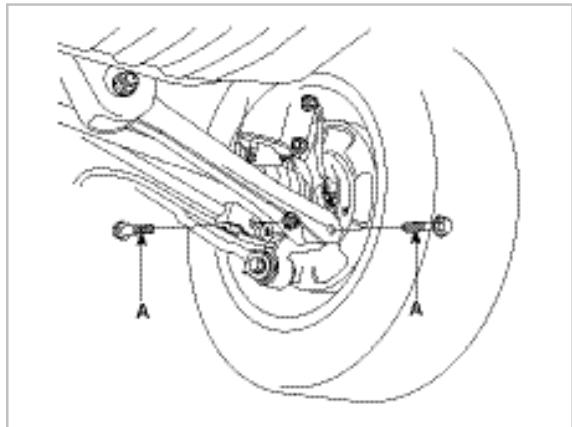
14. 安装耦合器控制连接器((A))。



15. 暂时拧紧后悬架臂到后载体螺栓(A),然后车辆在地面上没有负荷状态用工具完全拧紧。

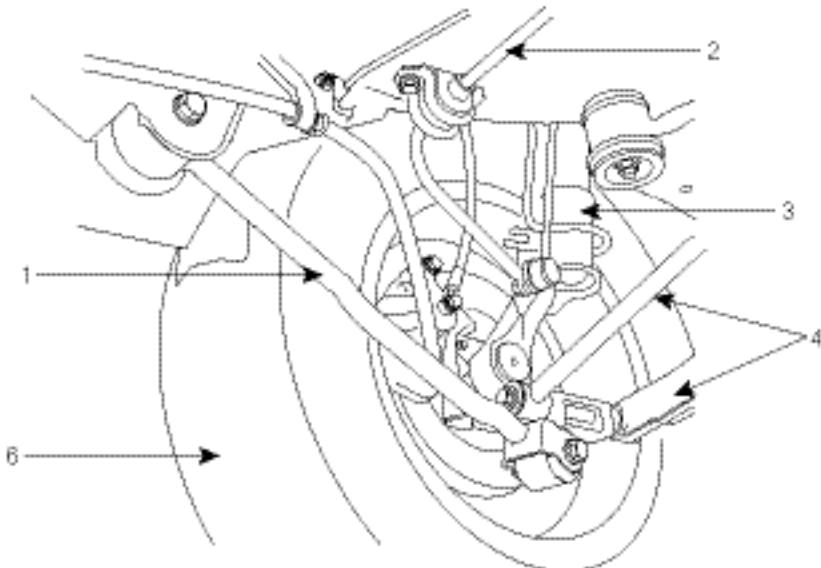
规定扭矩:

140~160 Nm(14~16kgf·m,103.3~118.0 lbf·ft)

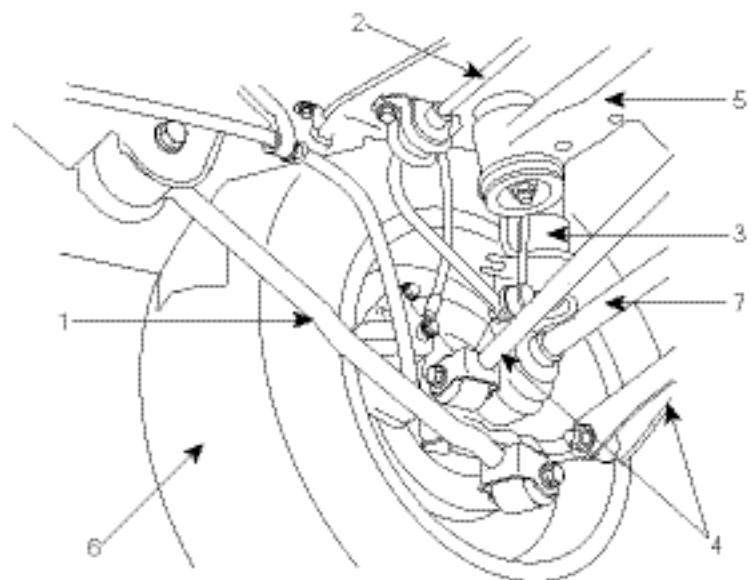


结构图

[2WD]



[4WD]

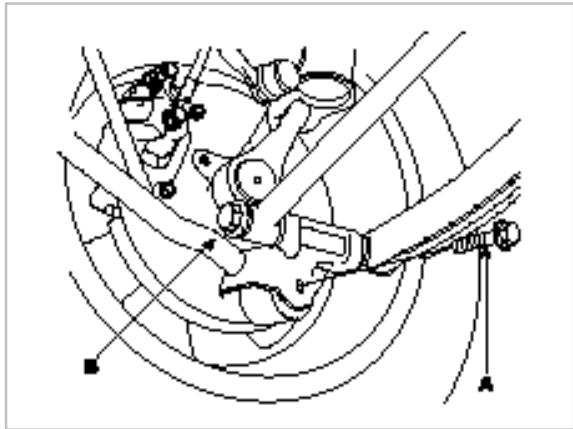


- 1. 纵臂
- 2. 稳定杆
- 3. 支撑杆总成
- 4. 悬架臂

- 5. 横梁
- 6. 轮胎
- 7. 半轴

拆卸

1. 拆卸纵臂固定螺栓(A)。



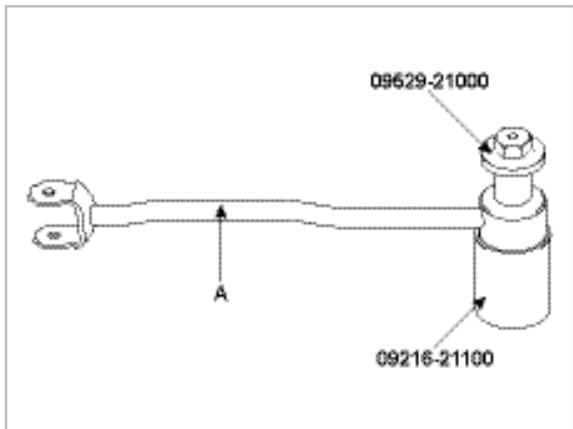
2. 拆卸汽车侧的支架装配螺栓、螺母。

3. 拆卸纵臂(B)。

更换

纵臂衬套

1. 安装专用工具(09529-21000 & 09216-21100)到纵臂(A)上。



2. 拆卸纵臂(A)的衬套。

3. 用专用工具(09529-21000 & 09216-21100),压配合后纵臂轴衬。

分离力超过300Kg

参考

朝纵臂方向插入衬套。

安装

- 安装纵臂(B)。

1) 安装纵臂装配螺栓(A)。

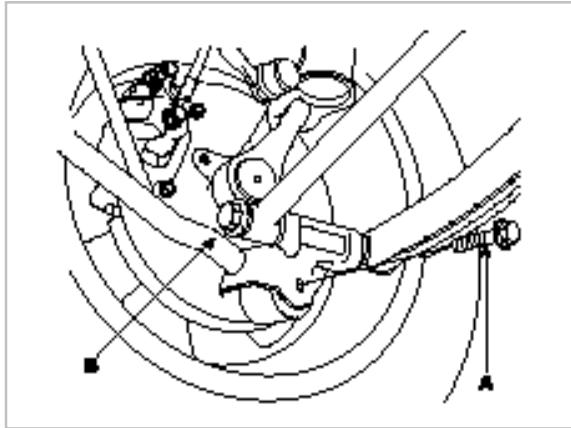
规定扭矩:

100~120 Nm(10~12kgf·m,73.8~88.5 lbf·ft)

2) 安装纵臂支架装配螺栓,螺母。

规定扭矩:

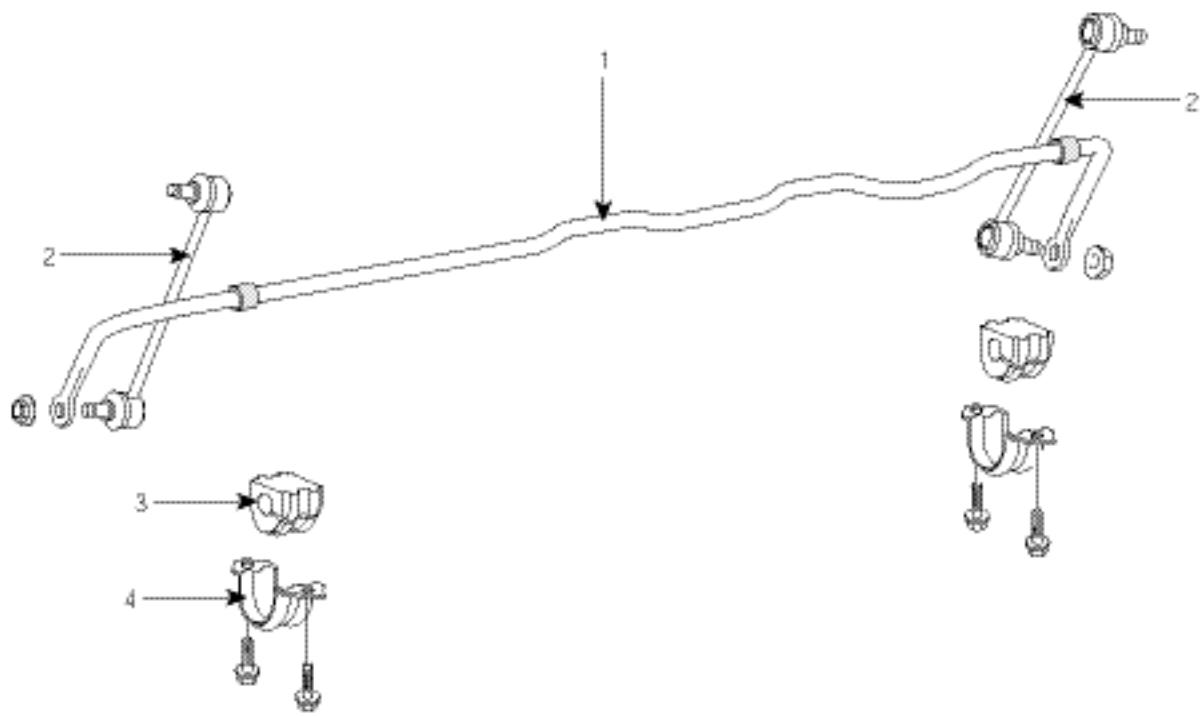
100~120 Nm(10~12kgf·m,73.8~88.5 lbf·ft)



参考

应暂时拧紧纵臂固定螺栓,然后在车辆无负载条件下完全拧紧。

结构图

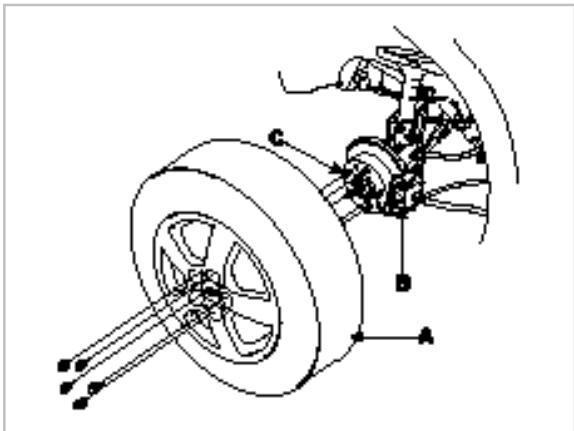


1. 稳定杆
2. 稳定杆连杆

3. 衬套
4. 托架

拆卸

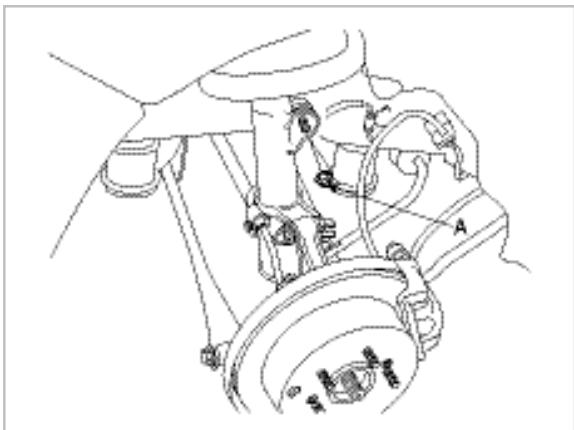
1. 拧松车轮螺母。
- 举升车辆后部,确保有稳固的支撑。
2. 从后轮毂(B)拆卸后轮胎(A)。



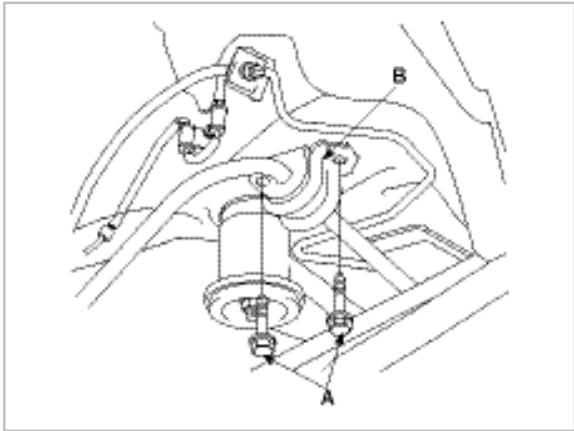
注意

小心不要损坏轮毂螺栓(C):然后拆卸后轮和轮胎(A)。

3. 拆卸稳定杆连接装配螺母(A)。



4. 拆卸稳定杆固定螺栓(A)然后拆卸稳定杆支架(B)。

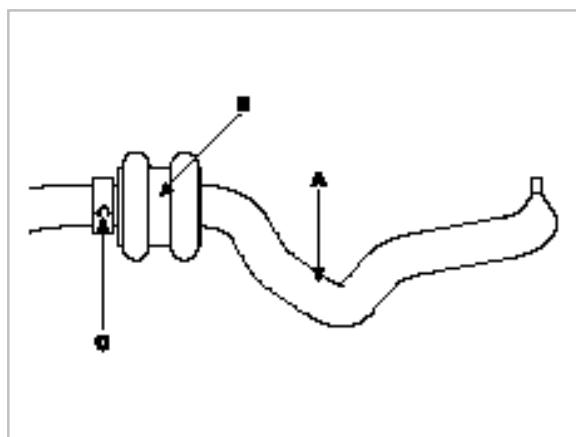


5. 在另外侧使用相同的上述第三和第四部。

6. 1拆卸稳定杆。

安装

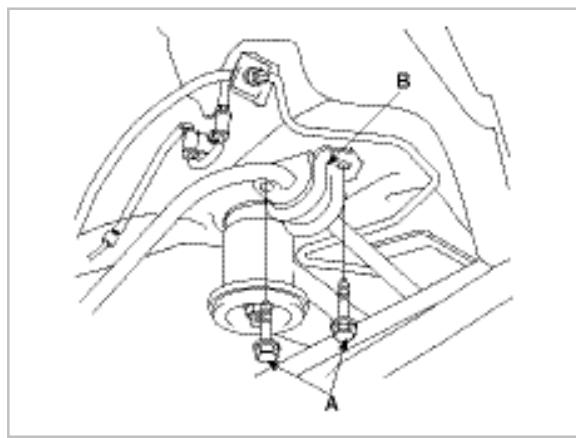
1. 安装衬套(B)到稳定杆(A)上。



参考

让稳定杆(A)的夹(C)与衬套(B)接触。

2. 安装稳定杆支架(B),然后拧紧稳定杆固定螺栓(A)。



3. 暂时拧紧一侧支架,再在另一侧安上轴套。

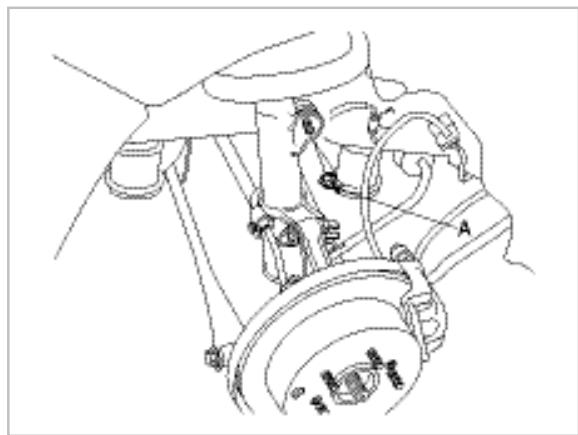
规定扭矩:

45~65 Nm(4.5~6.5kgf·m,33.2~40.6 lbf·ft)

4. 安装稳定连杆装配螺母(A)。

规定扭矩:

100~120 Nm(10~12kgf·m,73.8~88.5 lbf·ft)

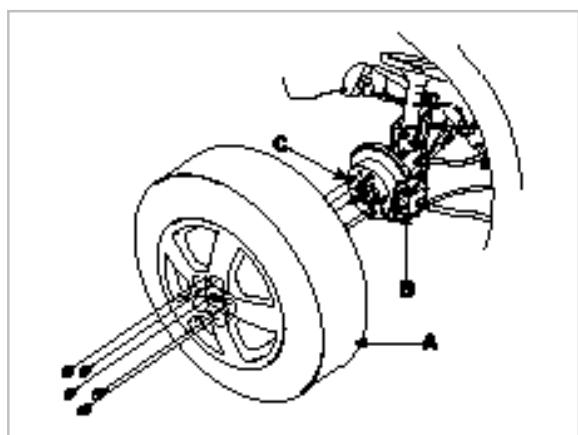


5. 在另外侧使用相同的上述第三和第四部。

6. 在后轮毂(B)安装后轮胎(A)。

规定扭矩:

90~110 Nm(9~11kgf·m,66.4~81.2 lbf·ft)



注意

小心不要损坏轮毂螺栓(C):然后安装后轮和轮胎(A)。

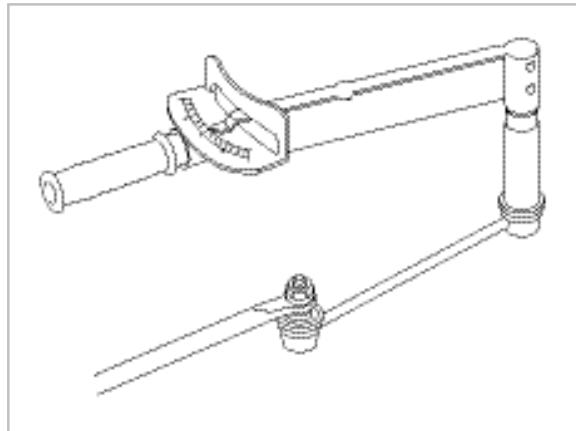
检查

1. 如果防尘罩上有破裂和损坏,更换稳定杆连杆。

2. 在球节上安装自锁螺母,然后测量球头转动扭矩。

规定扭矩:

0.7~2 Nm(0.07~0.2kgf·m,lbf·ft)



3. 如果旋转扭矩大于界限上限,更换稳定杆连杆。

4. 如果转动扭矩小于标准值的较低极限值,球头可被再次使用。除非它已经被刮平和超过间隙。

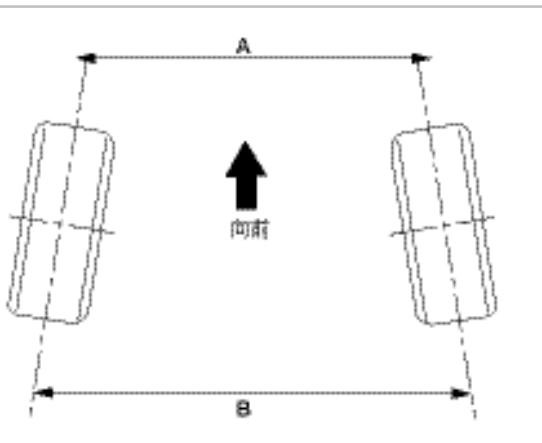
说明

车轮定位

当使用常见的电脑化的四轮校准装置(主端子后颈,车轮外颈,车轮前端),要将车放在水平面上,使车的前轮朝向正前方向。在检查前要确保前悬架和转向系统处于正常工作状态,车轮和轮胎都朝向正前方向,并且轮胎按指定压力被冲气。

前束

前束是车轮前部从正前方位置向内或向外偏移的值。



项目	规定值
A-B>0	正极(+)车轮方向与车身夹角 (前束)
A-B<0	负(-)车轮方向与车身夹角 (反前束)

当车轮朝车辆前部的内侧转动时,轮胎缘距(车轮前束)为正值。当车轮朝车辆前部的外侧转动时,轮胎缘距为负值(车轮后束)。轮胎缘距的度量单位是"度"。

前束(B-A或角a+b)是通过转动横拉杆螺丝调整的。朝后转动横拉杆可减少左前轮的前束。应按相同的量转动左、右横拉杆来调整前束。

标准值

前束(B-A)mm(in.):0± 2 mm(0±0.079 in.)

参考

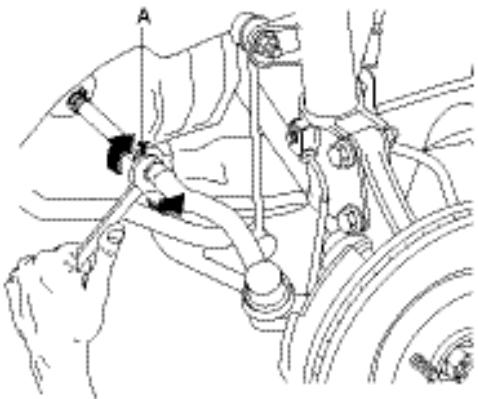
- 按相同的量左右转动横拉杆,调整车轮前束。
- 调整前束时,松开外侧波纹管夹以免扭曲波纹管。
- 调整后,稳固拧紧横拉杆末端锁止螺母,并重新安装波纹管夹。
- 调整每个前束使其在±1mm的范围内。

横拉杆末端锁紧螺母(A)拧紧扭矩：

50~60 Nm(5~6kgf·m,36.9~44.3 lbf·ft)

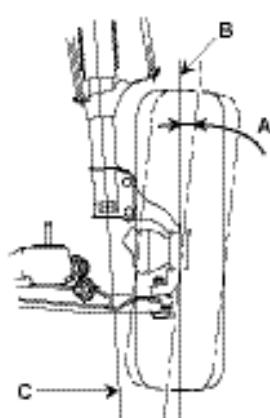
标准值

前束(B-A)mm(in.):0±2 mm(0±0.079 in.)



车轮外倾角

车轮外倾是车轮中心线向内或向外倾斜的角度。



项目	规定值
A	正外倾角
b	实际垂直
c	中心柱

当车轮中心线向外倾斜时,车轮外倾为正值。

当车轮中心线向内倾斜时,车轮外倾为负值。

与减振器总成装配成一体的转向节,因生产时已按规定的车轮外倾角装配,因此不需要调整。

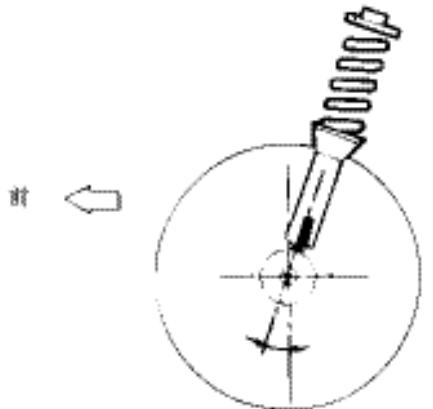
车轮外倾角:0°±30'

主端子后倾

主端子后倾角是支撑轴向前或向后偏离垂直线的倾斜度。向后倾斜,主端子后倾角为正值(+),向前倾斜,主端子后倾角为负值(-)。

主端子后倾角在生产时已经被调节,不需要调整。如果主端子后倾角不在标准范围内,则更换弯曲或损坏的部件。

主端子后倾角: $3^{\circ}36' \pm 30'$



参考

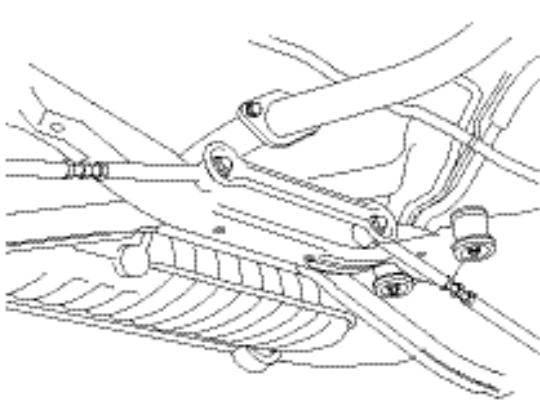
- 检测前轮定位前,先更换磨损、松动或损坏的前悬架总成部件。
- 车轮外倾角和主端子后倾角在出厂时已调整好,因此不需要调整。
- 若超出规定值,更换弯曲或损伤的部件。
- 左右车轮的车轮外倾角和主端子后倾角之间的差异差别必须在 $0^{\circ} \pm 30'$ 范围内。

说明

前束

标准值

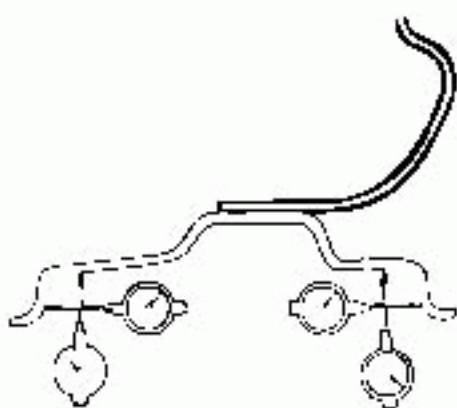
1~7mm[0.039~0.275 in]



说明

1. 用千斤顶顶起车辆,并用安全架支撑。
2. 如图示用百分表检测车轮跳动量。
3. 如果车轮跳动量超过极限值值,更换车轮。

极限值	径向	Axial
跳动值mm(in)	0.3(0.012)	0.3(0.012)



说明

1. 规定扭矩:

规定扭矩:

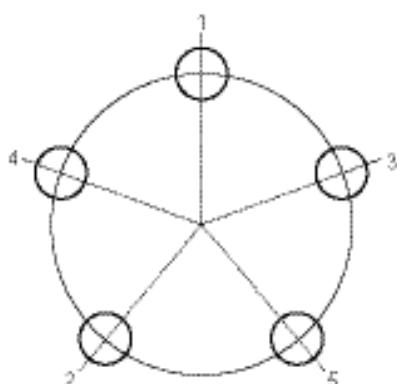
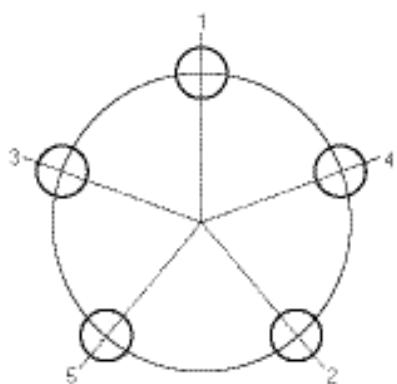
90~110 Nm(9~11kgf·m,66.4~81.2 lbf·ft)

注意

使用气动扳手时,最后应用扭力扳手检查扭矩。

2. 拧紧顺序。

按对角线拧紧车轮螺母后,再次检查扭矩。



说明

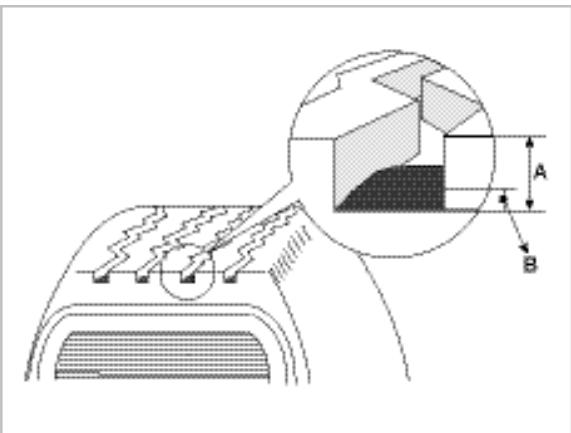
1. 测量胎面深度。

轮胎的胎面深度[极限值]:1.6mm(0.06in.)

2. 如果剩余胎面(A)深度小于极限值值,则更换轮胎。

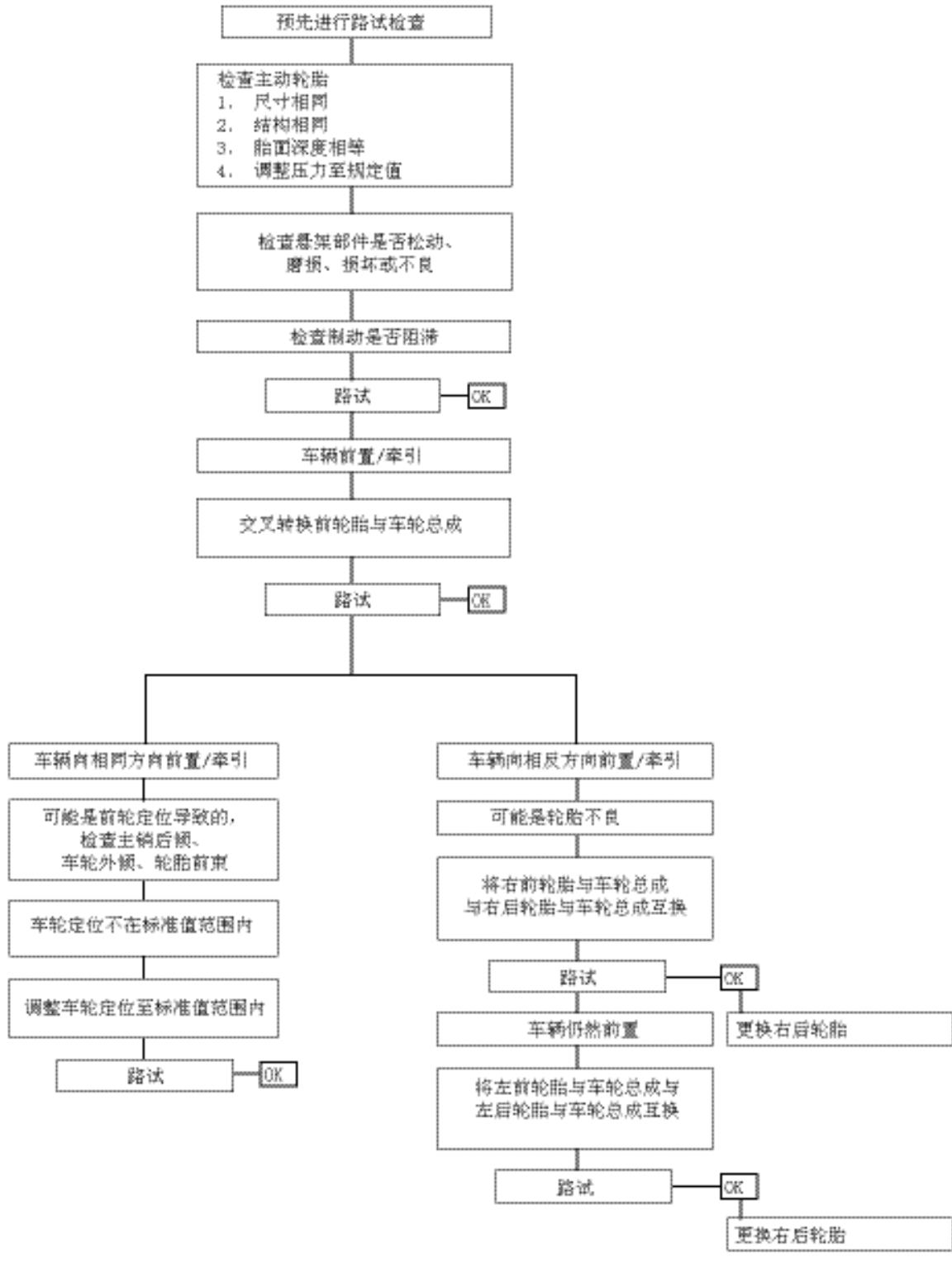
参考

当轮胎厚度小于1.6mm(0.06 in.)时,磨损指示灯(B)亮。



说明

引导/牵引力图标



转动

如图对换轮胎。

